

## Albrecht Zylinder- und Kegeldorne in Präzisionsausführung

### Albrecht High Precision Cylindrical and Taper Arbors

(Maße in mm / Dimensions in mm)

- Original hergestellt bei Albrecht
- Rundlaufgenauigkeit  $\leq 2 \mu\text{m}$
- abgestimmt auf Albrecht Futter

- Original Made at Albrecht
- runout accuracy  $\leq 2 \mu\text{m}$
- optimum fit for Albrecht chucks

#### Morsekegel mit Austreiblappen DIN 228 B

Morse Taper according to DIN 228 B



Bohrfutterkegel nach DIN ISO 239 B-Konus Arbor according to DIN ISO 239 B-Taper

Morsekegel/Morse	Bohrfutterkegel/Taper	B 6	B 10	B 12	B 16	B 18*	B 22	B 24
MK 0	210 0000 B06 o	210 0000 B10 o	210 0000 B12 o					
MK 1	210 0100 B06 o	210 0100 B10 o	210 0100 B12 o	210 0100 B16 o	210 0100 B18 o*			
MK 2	210 0200 B06 o	210 0200 B10 o	210 0200 B12 o	210 0200 B16 o	210 0200 B18 o*	210 0200 B22 o		
MK 3			210 0300 B12 o	210 0300 B16 o	210 0300 B18 o*	210 0300 B22 o	210 0300 B24 o	
MK 4			210 0400 B12 o	210 0400 B16 o	210 0400 B18 o*	210 0400 B22 o	210 0400 B24 o	
MK 5				210 0500 B16 o	210 0500 B18 o*	210 0500 B22 o	210 0500 B24 o	

Bohrfutterkegel nach DIN ISO 239 J-Konus (Jacobs) Arbor according to DIN ISO 239 J-Konus (Jacobs)

Morsekegel/Morse	Bohrfutterkegel/Taper	J 0	J 1	J 2	J 33	J 6
MK 0	210 0000 B06 o	215 0000 J01 o				
MK 1	210 0100 B06 o	215 0100 J01 o	215 0100 J02 o	215 0100 J33 o	215 0100 J06 o	
MK 2	210 0200 B06 o	215 0200 J01 o	215 0200 J02 o	215 0200 J33 o	215 0200 J06 o	
MK 3		215 0300 J01 o	215 0300 J02 o	215 0300 J33 o	215 0300 J06 o	
MK 4			215 0400 J02 o	215 0400 J33 o	215 0400 J06 o	

#### Morsekegel mit Anzuggewinde DIN 228 A

Morse Taper with thread DIN 228 A



Bohrfutterkegel nach DIN ISO 239 B-Konus Arbor according to DIN ISO 239 B-Taper

Morsekegel/Morse	Bohrfutterkegel/Taper	G	B 6	B 10	B 12	B 16	B 18*
MK 1/M 6	230 0106 B06 o	230 0106 B10 o	230 0106 B12 o				
MK 2/M 10		230 0210 B10 o	230 0210 B12 o	230 0210 B16 o	230 0210 B18 o*		
MK 3/M 12			230 0312 B12 o	230 0312 B16 o	230 0312 B18 o*		
MK 4/M 16				230 0416 B16 o	230 0416 B18 o*		

#### Zylinderschaft

Cylindrical Shaft



Bohrfutterkegel nach DIN ISO 239 B und J-Konus Arbor according to DIN ISO 239 B- and J-Taper

D $\varnothing$	x L	B 6	B 10	B 12	B 16	B 18*	J 6
6	x 35	220 0635 B06 o					
6	x 60	220 0660 B06 o					
6	x 100	220 0610 B06 o					
8	x 35		220 0835 B10 o				
10	x 50		220 1050 B10 o	220 1050 B12 o			
12	x 60				220 1260 B16 o		
14	x 50			220 1450 B12 o			
14	x 60				220 1460 B16 o		
16	x 50				220 1650 B16 o		
16	x 70					220 1670 B18 o*	
20	x 30				220 2030 B16 o		
20	x 60				220 2060 B16 o		
20	x 75						225 2075 J06 o
25	x 75				225 2575 B16 o		225 2575 J06 o
25	x 100						225 2510 J06 o
32	x 100						225 3210 J06 o

\*abweichend von DIN ISO 239 um 7 mm verkürzt \*7 mm short of DIN ISO 239



### Abdrückgabel zum Abdrücken der Bohrfutter vom Kegel Chuck Removal Tool to remove the chucks from taper

(Maße in mm / Dimensions in mm)

Die Abdrückgabel dient zum leichten Abdrücken der Bohrfutter von der Bohrfutteraufnahme. Sie verhindern Beschädigungen der Bohrfutter sowie der Maschinen-spindeln und Kegeldorne, wie sie bei Anwendung ungeeigneter Methoden auftreten können.



The chuck removal tool is designed for the easy separation of drill chuck and taper.

This tool prevents damage to the drill chuck, the machine spindle and the taper as it might occur when unsuitable tools are used.

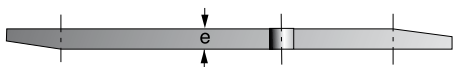
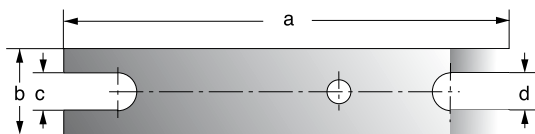
für Bohrfutterkegel nach DIN ISO 239 B- und J-Konus  
for arbors according to DIN ISO 239 B- and J-Taper

Size	B 6/J 0	B 10/J 1/B 12	B 16/J 2/J 33/B 18/J 6
1	295 0600 001 0		
2	295 1012 002 0		
3	295 1618 003 0		

#### Maße und Gewichte

Dimensions and weights

Size	a	b	c	d	e	kg
1	120	20	7	-8	0,15	
2	170	30	11	13	10	0,3
3	210	40	16,7	18,7	12	0,6



#### Maße für Bohrfutterkegel nach DIN ISO 239

Dimensions for tapers according to DIN ISO 239

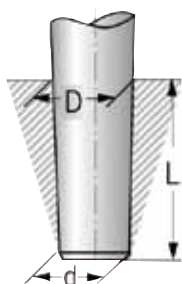
##### B-Konus/B-Taper

##### J-Konus (Jacobs)/J-Taper (Jacobs)

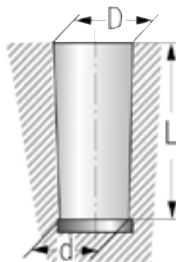
	D $\emptyset$	d $\emptyset$	L		D $\emptyset$	d $\emptyset$	L
B 6	6,350	5,85	10	J 0	6,350	5,802	11,112
B 10	10,094	9,4	14,5	J 1	9,754	8,469	16,669
B 12	12,065	11,1	18,5	J 2	14,199	12,386	22,225
B 16	15,733	14,5	24	J 33	15,850	14,237	25,400
B 18	17,780	16,2	32	J 6	17,170	15,852	25,400
B 18*	17,431	16,2	25				
B 22	21,793	19,8	40,5				
B 24	23,825	21,3	50,5				

\*abweichend von DIN ISO 239 um 7 mm verkürzt

\*7 mm short of DIN ISO 239



Außenkegel  
Outer Taper



Innenkegel  
Inner Taper

Konstruktionsänderungen im Zuge technischer Verbesserungen vorbehalten. Abbildungen und Maße unverbindlich.

We reserve the right for changes in design due to technical improvements. Pictures and dimensions not binding.

#### Albrecht Präzision GmbH & Co. KG

Antoniusstraße 25  
D-73249 Wernau (Neckar)  
Tel. +49(0)7153 3006-0  
Fax. +49(0)7153 3006-11  
info@albrecht-germany.com  
www.albrecht-germany.com