

KSEM™ Modulares Bohrer-System

Haupteinsatzbereich

Das KSEM Modularbohrersystem bietet größere Längen und Bohrdurchmesser über das Modulare Bohrersystem von KenTIP™ hinaus. Lochtiefen von 10xD bis zu 40mm Bohrdurchmesser sind Standard. Verschiedene Schneidstoffe für Ihre anspruchvollsten Anwendungen stehen zur Verfügung.

Eigenschaften und Vorteile

HP Bohrerstirngeometrie

- Verringerte Axialkraft verhindert Werkstückdurchbiegung.
- Sehr gute Eigenzentrierfähigkeit.
- HP(M) und HPG(M) für alle Stahlanwendungen.
- NEUE HPC(M) für Gussbearbeitungen.
- NEUE HPL(M) für nicht rostenden Stahl.

Einfacher Schneidkörperwechsel

- Stabiler Plattensitz erfordert nur einen einfachen Schlüssel zum Schneidkörperwechsel.
- Große Auswahl an Schneidstoffen/Geometrien verfügbar.

Stärke des Designs

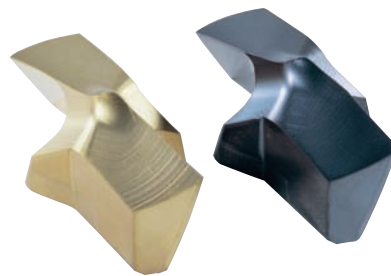
- Erhöhte Produktivität durch höhere Vorschubgeschwindigkeiten.
- Vier Anlageflächen im Plattensitz bieten bessere Schneidkörperstabilität.
- Größere Wirtschaftlichkeit, da alle Geometrien, außer HPL(M), von Kennametal wiederaufgearbeitet werden können.
- Verbesserte Standzeit, Bohrungsoberfläche und Spanablauf durch Innenkühlung.

Maßgeschneiderte Schneidstoffe und Geometrien

- Der Schneidstoff KC7315™ hat eine TiAlN-basierte PVD-Beschichtung, die überlegene Leistung bei allen Stahlanwendungen liefert.
- Der Schneidstoff KC7320™ hat eine PVD-Beschichtung auf AlTiN-Basis, die für das Bohren von nicht rostendem Stahl entwickelt wurde.
- Der Schneidstoff KC7410™ hat eine Mehrlagen-PVD-Beschichtung, die eine herausragende Verschleißfestigkeit beim Bohren von Gusseisen bietet. Die Geometrie verhindert Gussausbrüche beim Bohren von Durchgangsbohrungen.

Sonderlösungen

- Zwischendurchmesser als Semistandards erhältlich.
- als Faswerkzeug mit Wendeplatten erhältlich.
- als Stufenbohrer erhältlich.



Modulare Bohrer Vollhartmetall-Schneidkörper – KSEM™ – HP(M) Geometrie – Schneidstoff KC7235™ – Innenkühlung

Startwert	Schnittgeschwindigkeit										Werkzeugdurchmesser									
	sfm		49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	Zoll	0.462	0.630	0.787	1.000	1.260	1.575
	m/min		15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	mm	12.5	16.0	20.0	25.4	32.0	40.0
P1 Niedrig Kohlenstoffhaltiger Stahl, langspanend Gehalt: C < 0,25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: <530 Härte (HB): <125																				
Vorschub																				
361													ipr	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.011 - .024	.013 - .027	
110	m/min												mm/r	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,29 - 0,60	0,33 - 0,69	
P2 Niedrig Kohlenstoffhaltiger Stahl, Automatenstahl und kurzspanender Stahl Gehalt: C < 0,25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: <650 Härte (HB): <220																				
Vorschub																				
312													ipr	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.011 - .024	.013 - .027	
95	m/min												mm/r	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,29 - 0,60	0,33 - 0,69	
P3 hoch und mittel C-haltiger Kohlenstoffstahl, niedrig legierter Stahl Gehalt: C > 0,25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: 600-850 Härte (HB): <330																				
Vorschub																				
230													ipr	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.011 - .024	.013 - .027	
70	m/min												mm/r	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,29 - 0,60	0,33 - 0,69	

* 1 MPa = 145 psi

Modulare Bohrer Vollhartmetall-Schneidkörper – KSEM – HP(M) Geometrie – Schneidstoff KC7315™ – Innenkühlung

Startwert	Schnittgeschwindigkeit										Werkzeugdurchmesser									
	sfm		49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	Zoll	0.492	0.630	0.787	1.000	1.260	1.575
	m/min		15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	mm	12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0
P1 Niedrig Kohlenstoffhaltiger Stahl, langspanend Gehalt: C < 0,25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: <530 Härte (HB): <125																				
Vorschub																				
295													ipr	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.011 - .024	.013 - .027	
90	m/min												mm/r	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,29 - 0,60	0,33 - 0,69	
P2 Niedrig Kohlenstoffhaltiger Stahl, Automatenstahl und kurzspanender Stahl Gehalt: C < 0,25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: <650 Härte (HB): <220																				
Vorschub																				
328													ipr	.006 - .012	.007 - .014	.007 - .016	.010 - .021	.014 - .024	.016 - .027	
100	m/min												mm/r	0,15 - 0,31	0,17 - 0,36	0,19 - 0,41	0,25 - 0,53	0,36 - 0,60	0,41 - 0,69	
P3 hoch und mittel C-haltiger Kohlenstoffstahl, niedrig legierter Stahl Gehalt: C > 0,25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: 600-850 Härte (HB): <330																				
Vorschub																				
246													ipr	.006 - .011	.007 - .012	.007 - .014	.010 - .018	.009 - .021	.013 - .024	
75	m/min												mm/r	0,15 - 0,28	0,17 - 0,31	0,19 - 0,36	0,25 - 0,46	0,23 - 0,53	0,33 - 0,60	
P4 Legierungsstahl, hochfeste C-Stähle und Werkzeugstähle Gehalt: C > 0,25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: 800-1100 Härte (HB): 350-450																				
Vorschub																				
213													ipr	.005 - .011	.006 - .012	.006 - .014	.008 - .018	.009 - .021	.012 - .024	
65	m/min												mm/r	0,12 - 0,28	0,14 - 0,31	0,16 - 0,36	0,20 - 0,46	0,23 - 0,53	0,30 - 0,60	
P5 Rostfreie ferritische, martensitische und PH Stähle Gehalt: 0% - 0,4% Zugfestigkeit RM (MPa)*: 600-850 Härte (HB): <330																				
Vorschub																				
164													ipr	.004 - .006	.004 - .007	.005 - .008	.006 - .010	.007 - .011	.008 - .013	
50	m/min												mm/r	0,09 - 0,15	0,11 - 0,18	0,12 - 0,21	0,15 - 0,25	0,17 - 0,29	0,20 - 0,33	
P6 Hochfeste ferritische, martensitische und nichtrostende PH-Stähle Gehalt: C= 0,1% - 0,6% Zugfestigkeit Rm (MPa)*: 900-1350 Härte (Hb): 350-450																				
Vorschub																				
164													ipr	.005 - .009	.006 - .010	.006 - .011	.008 - .015	.009 - .017	.010 - .021	
50	m/min												mm/r	0,12 - 0,23	0,14 - 0,26	0,16 - 0,29	0,20 - 0,38	0,23 - 0,43	0,26 - 0,54	

* 1 MPa = 145 psi

Schnittdatenempfehlungen

Modulare Bohrer Vollhartmetall-Schneidkörper – KSEM™ – HPG(M) Geometrie – Schneidstoff KC7315™ – Innenkühlung

Startwert	Schnittgeschwindigkeit										Werkzeugdurchmesser								
	sfm	49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	Zoll	0.492	0.630	0.787	1.000	1.260	1.575
m/min	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	mm	12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0	
P1 Niedrig Kohlenstoffhaltiger Stahl, langspanend Gehalt: C < 0,25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: <530 Härte (HB): <125																			
Vorschub																			
361				246			459					ipr	.006 - .013	.007 - .016	.007 - .018	.010 - .023	.011 - .026	.013 - .030	
110	m/min			75			140					mm/r	0,15 - 0,34	0,17 - 0,40	0,19 - 0,45	0,25 - 0,58	0,29 - 0,66	0,33 - 0,76	
P2 Niedrig Kohlenstoffhaltiger Stahl, Automatenstahl und kurzspanender Stahl Gehalt: C < 0,25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: <650 Härte (HB): <220																			
Vorschub																			
394				295			492					ipr	.006 - .013	.007 - .016	.007 - .018	.010 - .023	.011 - .026	.013 - .030	
120	m/min			90			150					mm/r	0,15 - 0,34	0,17 - 0,40	0,19 - 0,45	0,25 - 0,58	0,29 - 0,66	0,33 - 0,76	
P3 hoch und mittel C-haltiger Kohlenstoffstahl, niedrig legierter Stahl Gehalt: C > 0,25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: 600-850 Härte (HB): <330																			
Vorschub																			
246				164			328					ipr	.006 - .011	.007 - .013	.007 - .016	.010 - .020	.011 - .023	.013 - .026	
75	m/min			50			100					mm/r	0,15 - 0,28	0,17 - 0,34	0,19 - 0,40	0,25 - 0,51	0,29 - 0,58	0,33 - 0,66	
P4 Legierungsstahl, hochfeste C-Stähle und Werkzeugstähle Gehalt: C > 0,25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: 800-1100 Härte (HB): 350-450																			
Vorschub																			
246				180			312					ipr	.005 - .012	.006 - .011	.006 - .016	.008 - .020	.009 - .023	.010 - .026	
75	m/min			55			95					mm/r	0,12 - 0,31	0,14 - 0,34	0,16 - 0,40	0,20 - 0,51	0,23 - 0,58	0,26 - 0,66	
P5 Rostfreie ferritische, martensitische und PH Stähle Gehalt: 0% - 0,4% Zugfestigkeit RM (MPa)*: 600-850 Härte (HB): <330																			
Vorschub																			
213				164			262					ipr	.004 - .007	.004 - .008	.005 - .009	.006 - .011	.007 - .013	.008 - .014	
65	m/min			50			80					mm/r	0,09 - 0,17	0,11 - 0,20	0,12 - 0,23	0,15 - 0,28	0,17 - 0,32	0,20 - 0,36	
P6 Hochfeste ferritische, martensitische und nichtrostende PH-Stähle Gehalt: C= 0,1% - 0,6% Zugfestigkeit Rm (MPa)*: 900-1350 Härte (Hb): 350-450																			
Vorschub																			
213				164			262					ipr	.005 - .010	.006 - .011	.006 - .013	.008 - .017	.009 - .019	.010 - .021	
65	m/min			50			80					mm/r	0,12 - 0,25	0,14 - 0,29	0,16 - 0,32	0,20 - 0,42	0,23 - 0,47	0,26 - 0,54	
K1 Grauguss und weiche Sphärogusseisen Zugfestigkeit RM (MPa)*: 150-400 Härte (HB): 120-290																			
Vorschub																			
443				295			574					ipr	.007 - .014	.008 - .017	.010 - .019	.012 - .023	.015 - .028	.017 - .032	
135	m/min			90			175					mm/r	0,17 - 0,35	0,21 - 0,42	0,25 - 0,48	0,31 - 0,59	0,37 - 0,70	0,43 - 0,81	
K2 Niedrig und mittelfester GGV und Kugelgraphitguss Zugfestigkeit RM (MPa): 400-600 Härte (HB): 130-260																			
Vorschub																			
361				295			410					ipr	.007 - .013	.008 - .016	.010 - .019	.012 - .023	.015 - .028	.017 - .032	
110	m/min			90			125					mm/r	0,17 - 0,33	0,21 - 0,41	0,25 - 0,48	0,31 - 0,59	0,37 - 0,70	0,43 - 0,81	
K3 Hochfester Kugelgraphitguss und ADI Zugfestigkeit RM (MPa): 600-900 Härte (HB): 180-350																			
Vorschub																			
312				121			410					ipr	.007 - .014	.008 - .016	.008 - .017	.009 - .019	.010 - .021	.011 - .022	
65	m/min			40			125					mm/r	0,18 - 0,36	0,20 - 0,41	0,21 - 0,44	0,23 - 0,48	0,25 - 0,53	0,27 - 0,57	

*HINWEIS: HPG(M) ist die alternative Wahl für die neue HPC(M) Geometrie bei Gußeisenbearbeitungen K1, K2, K3. Siehe Seite B43.

Modulare Bohrer Vollhartmetall-Schneidkörper – KSEM™ – HPC(M)-Geometrie – Schneidstoff KC7410™ – Innenkühlung

Startwert	Schnittgeschwindigkeit								Werkzeugdurchmesser											
	sfm		49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	Zoll	0.492	0.630	0.787	1.000	1.260	1.575
	m/min		15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	mm	12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0
K1 Grauguss und weiche Sphärogusseisen Zugfestigkeit RM (MPa)*: 150-400 Härte (HB): 120-290																				
											Vorschub									
574							328			656			ipr	.007 - .014	.008 - .017	.010 - .019	.012 - .023	.015 - .028	.017 - .032	
175	m/min						100			200			mm/r	0,17 - 0,35	0,21 - 0,42	0,25 - 0,48	0,31 - 0,59	0,37 - 0,70	0,43 - 0,81	
K2 Niedrig und mittelfester GGV und Kugelgraphitguss Zugfestigkeit RM (MPa): 400-600 Härte (HB): 130-260																				
											Vorschub									
525							328			591			ipr	.007 - .014	.008 - .017	.010 - .019	.012 - .023	.015 - .028	.017 - .032	
160	m/min						100			180			mm/r	0,17 - 0,35	0,21 - 0,42	0,25 - 0,48	0,31 - 0,59	0,37 - 0,70	0,43 - 0,81	
K3 Hochfester Kugelgraphitguss und ADI Zugfestigkeit RM (MPa): 600-900 Härte (HB): 180-350																				
											Vorschub									
297							230			328			ipr	.006 - .014	.008 - .016	.008 - .017	.009 - .019	.010 - .021	.011 - .022	
85	m/min						70			100			mm/r	0,16 - 0,36	0,20 - 0,41	0,21 - 0,44	0,23 - 0,48	0,25 - 0,53	0,27 - 0,57	

* 1 MPa = 145 psi

Modulare Bohrer Vollhartmetall-Schneidkörper – KSEM™ – HPL(M) Geometrie – Schneidstoff KC7320™ – Innenkühlung

Startwert	Schnittgeschwindigkeit								Werkzeugdurchmesser											
	sfm		49	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	Zoll	0.492	0.630	0.787	1.000	1.260	1.575
	m/min		15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	mm	12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0
M1 Austenitischer rostfreier Stahl Gehalt: C = 0,05% - 0,15% Zugfestigkeit RM (MPa)*: <650 Härte (HB): 130-200																				
											Vorschub									
197							98			295			ipr	.004 - .006	.004 - .007	.005 - .008	.006 - .010	.007 - .011	.008 - .012	
60	m/min						30			90			mm/r	0,09 - 0,14	0,11 - 0,17	0,13 - 0,20	0,16 - 0,25	0,18 - 0,28	0,21 - 0,31	
M2 Hochfester austenitischer Stahl und rostfreier Stahlguss Gehalt: C = 0,05% - 0,15% Zugfestigkeit RM (MPa)*: 500-700 Härte (HB) : 150-230																				
											Vorschub									
164							98			295			ipr	.004 - .006	.004 - .007	.005 - .008	.006 - .010	.007 - .011	.008 - .012	
50	m/min						30			90			mm/r	0,09 - 0,14	0,11 - 0,17	0,13 - 0,20	0,16 - 0,25	0,18 - 0,28	0,21 - 0,31	
M3 Duplex-Stähle Gehalt: C = 0,05 - 0,2% Zugfestigkeit RM (MPa)*: <900 Härte (HB): 135-275																				
											Vorschub									
131							66			197			ipr	.004 - .006	.004 - .007	.005 - .008	.006 - .010	.007 - .011	.008 - .012	
40	m/min						20			60			mm/r	0,09 - 0,14	0,11 - 0,17	0,13 - 0,20	0,16 - 0,25	0,18 - 0,28	0,21 - 0,31	

* 1 MPa = 145 psi

VOLLHARTMETALL-BOHRER

MODULARE BOHRER

KOMBINATIONEN WERKZEUGE

HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER

WENDEPLATTEN-BOHRER

SENKWERKZEUGE

BOHRUNGS-FEINBEARBEITUNG

SCHNEIDPLATTEN

TECHNISCHE DATEN

INDEX

Schnittdatenempfehlungen

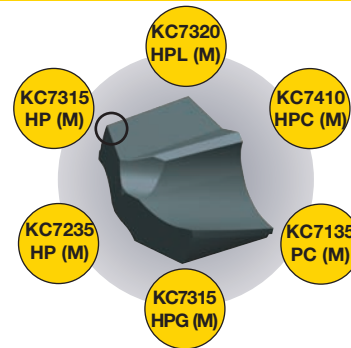
Modularer Bohrer Vollhartmetall Schneidkörper – KSEM™ – PC(M) Geometrie – Schneidstoff KC7135™ – Innenkühlung

Startwert	Schnittgeschwindigkeit								Werkzeugdurchmesser										
	sfm	49	30	98	164	262	328	394	492	656	820	984	1148	Zoll	0.492	0.630	0.787	1.000	1.260
m/min	15	30	50	80	100	120	150	200	250	300	350	1148	mm	12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	
P1 Niedrig Kohlenstoffhaltiger Stahl, langspanend Gehalt: C < 0,25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: <530 Härte (HB): <125																			
Vorschub																			
328					295	361							ipr	.006 - .009	.007 - .010	.007 - .011	.009 - .015	.010 - .017	
100	m/min				90	110							mm/r	0,14 - 0,23	0,17 - 0,25	0,19 - 0,29	0,23 - 0,38	0,26 - 0,43	
P2 Niedrig Kohlenstoffhaltiger Stahl, Automatenstahl und kurzspanender Stahl Gehalt: C < 0,25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: <650 Härte (HB): <220																			
Vorschub																			
295					262	328							ipr	.007 - .009	.007 - .010	.009 - .011	.011 - .015	.013 - .017	
90	m/min				80	100							mm/r	0,17 - 0,23	0,19 - 0,25	0,22 - 0,29	0,29 - 0,38	0,32 - 0,43	
P3 hoch und mittel C-haltiger Kohlenstoffstahl, niedrig legierter Stahl Gehalt: C > 0.25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: 600-850 Härte (HB): <330																			
Vorschub																			
213					180	246							ipr	.006 - .008	.006 - .009	.007 - .010	.009 - .013	.010 - .015	
65	m/min				55	75							mm/r	0,14 - 0,20	0,15 - 0,23	0,17 - 0,25	0,23 - 0,34	0,26 - 0,38	
P4 Legierungsstahl, hochfeste C-Stähle und Werkzeugstähle Gehalt: C > 0, 25% Zugfestigkeit RM (MPa)*: 800-1100 Härte (HB): 350-450																			
Vorschub																			
197					164	230							ipr	.004 - .008	.005 - .009	.006 - .010	.007 - .013	.008 - .015	
60	m/min				50	70							mm/r	0,11 - 0,20	0,13 - 0,23	0,14 - 0,25	0,18 - 0,34	0,21 - 0,38	
P5 Rostfreie ferritische, martensitische und PH Stähle Gehalt: 0% - 0,4% Zugfestigkeit RM (MPa)*: 600-850 Härte (HB): <330																			
Vorschub																			
164					148	197							ipr	.003 - .004	.004 - .005	.004 - .006	.006 - .007	.006 - .008	
50	m/min				45	60							mm/r	0,08 - 0,11	0,10 - 0,13	0,11 - 0,14	0,14 - 0,18	0,15 - 0,20	
P6 Hochfeste ferritische, martensitische und nichtrostende PH-Stähle Gehalt: C= 0,1% - 0,6% Zugfestigkeit Rm (MPa)*: 900-1350 Härte (Hb): 350-450																			
Vorschub																			
180					148	213							ipr	.004 - .007	.005 - .007	.006 - .008	.007 - .011	.008 - .012	
55	m/min				45	65							mm/r	0,11 - 0,17	0,13 - 0,18	0,14 - 0,20	0,18 - 0,28	0,21 - 0,31	
K1 Grauguss und weiche Sphärogusseisen Zugfestigkeit RM (MPa)*: 150-400 Härte (HB): 120-290																			
Vorschub																			
246					197	295							ipr	.003 - .009	.004 - .011	.004 - .012	.006 - .017	.006 - .019	
75	m/min				60	90							mm/r	0,08 - 0,24	0,09 - 0,28	0,11 - 0,31	0,14 - 0,43	0,15 - 0,48	
K2 Niedrig und mittelfester GGV und Kugelgraphitguss Zugfestigkeit RM (MPa): 400-600 Härte (HB): 130-260																			
Vorschub																			
213					197	246							ipr	.007 - .009	.008 - .011	.009 - .012	.011 - .015	.013 - .017	
65	m/min				60	75							mm/r	0,18 - 0,24	0,21 - 0,28	0,23 - 0,31	0,28 - 0,37	0,32 - 0,42	
K3 Hochfester Kugelgraphitguss und ADI Zugfestigkeit RM (MPa): 600-900 Härte (HB): 180-350																			
Vorschub																			
180					131	246							ipr	.006 - .009	.007 - .010	.008 - .011	.009 - .015	.010 - .017	
55	m/min				40	75							mm/r	0,15 - 0,24	0,18 - 0,26	0,21 - 0,29	0,23 - 0,37	0,25 - 0,42	

* 1 Mpa = 145 psi

HINWEIS: Die KSEM PC(M) Geometrie wird zum Pilotieren und zum Vorzentrieren verwendet, kann aber auch bei anderen Materialien eingesetzt werden. Bitte kontaktieren Sie Ihren regionalen Kennametal Vertriebsmitarbeiter, um Informationen zum Einsatz in Materialien die in voranstehender Tabelle nicht aufgeführt sind zu erhalten.

- Siehe Seite I18 zu technischen Informationen.
- Siehe Seite I19 zur Wiederaufbereitung der Schneidkörper.



KSEM Hartmetall-Schneidstoffe und Geometrien

Schneidstoff	Geometrie	Zusammensetzung und Anwendung	ISO-klasse
KC7320™	<p>HPL (M)</p>	<p>PVD mit hohem Al-Gehalt - TiAlN beschichtete, universelle feinkörnige Sorte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • exzellente Korrosionsstabilität und Zähigkeit. • Hohes Maß an Verschleißfestigkeit. • einsetzbar für modulares Bohren von austenitischem nicht rostendem Stahl. 	M20
KC7410™	<p>HPC (M)</p>	<p>PVD dicke Mehrlagenbeschichtung auf AlCr-Basis von feinkörnigem Hartmetall:</p> <ul style="list-style-type: none"> • neuentwickelte herausragende Beschichtung. • außerordentliche Verschleißfestigkeit beim Bohren von Gusseisen-Werkstoffen. • hohe Wärmebeständigkeit erlaubt höhere Schnittgeschwindigkeiten. 	K15
KC7135™	<p>PC (M)</p>	<p>PVD-TiCN –TiN-beschichtetes Hartmetall:</p> <ul style="list-style-type: none"> • hoch-verschleißfeste Sorte. • für universelle Anwendungen bei Stahl, nicht rostendem Stahl und Gusseisen. • speziell eingesetzt bei KSEM PCM Vorzentrier-Schneidkörpern. 	P40 K35
KC7315™	<p>HPG (M)</p>	<p>PVD-TiAlN-beschichtete universelle feinkörnige Sorte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • höchstes Maß an Verschleißfestigkeit für höhere Schnittgeschwindigkeiten. • effizienter als PVD-TiN-Sorten. • erste Wahl sowohl bei legiertem und hochlegiertem Stahl. • Neueste Geometrie für geringere Axialschnittkräfte und höhere Schnittparameter; bis zu 7xD kein Vorzentrieren notwendig. 	K20 M15 P30
KC7235™	<p>HP (M)</p>	<p>PVD-TiAlN-beschichtetes feinkörniges Hartmetall:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zähes Substrat. • Hoch-verschleißfeste Beschichtung. • geeignet für die Bearbeitung von Stahl auch unter schwierigen Bedingungen. 	K35 M30 P40
KC7315™	<p>HP (M)</p>	<p>PVD-TiAlN-beschichtete universelle feinkörnige Sorte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • höchstes Maß an Verschleißfestigkeit für höhere Schnittgeschwindigkeiten. • effizienter als PVD-TiN-Sorten. • erste Wahl bei legiertem und hochlegiertem Stahl. 	K20 M15 P30

VOLLHARTMETALL-BOHRER

MODULARE BOHRER

KOMBINATIONSWERKZEUGE

HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER

WENDEPLATTEN-BOHRER

SENKWERKZEUGE

BOHRUNGSFEINBEARBEITUNG

SCHNEIDPLATTEN

TECHNISCHE DATEN

INDEX

KSEM™ Vollhartmetall-Schneidkörper – Metrisch und Zoll

VOLLHARTMETALL-BOHRER

MODULARE BOHRER

KOMBINATIONSWERKZEUGE

HSS UND HARTMETALLGEWINDEBOHRER

WENDEPLATTENBOHRER

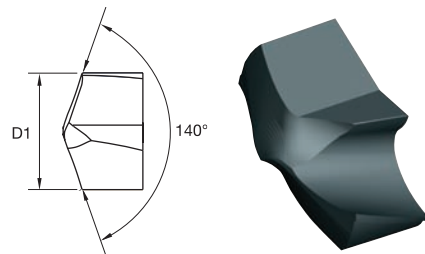
SENKWERKZEUGE

BOHRUNGSFEINBEARBEITUNG

SCHNEIDPLATTEN

TECHNISCHE DATEN

INDEX



Toleranz			
D1 metrisch	Toleranz h8	D1 Zoll	Toleranz h8
12,5 bis 18,0	+0,000/-0,027	0,500 bis 0,709	+0,000/-0,0010
>18,0 bis 30,0	+0,000/-0,033	>0,709 bis 1,181	+0,000/-0,0013
>30,0 bis 40,0	+0,000/-0,039	>1,181 bis 1,575	+0,000/-0,0015

HP-Geometrie

● Erste Wahl
○ Alternative Wahl

H			
S			
N			
K		○	○
M			
P		●	●

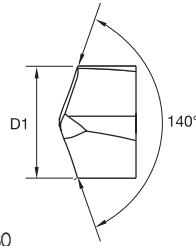
D1		Bestellnummer	ISO Katalognummer	ANSI Katalognummer	Plattensitzgröße/Serie	KC7235	KC7315
mm	Zoll						
12,50	.4921	2036906	KSEM1250HPM	KSEM1250HPM	C	●	●
12,60	.4961	1875398	KSEM1260HPM	KSEM1260HPM	C	●	●
12,70	.5000	2047379	KSEM1270HPM	KSEM0500HP	C	●	●
12,80	.5039	2047380	KSEM1280HPM	KSEM1280HPM	C	●	●
12,93	.5090	2047381	KSEM1293HPM	KSEM0509HP	C	●	●
13,00	.5118	2036909	KSEM1300HPM	KSEM1300HPM	C	●	●
13,10	.5160	2047382	KSEM1310HPM	KSEM0516HP	C	●	●
13,20	.5197	2047393	KSEM1320HPM	KSEM1320HPM	C	●	●
13,50	.5310	1875435	KSEM1350HPM	KSEM1350HPM	C	●	●
13,60	.5354	1875436	KSEM1360HPM	KSEM1360HPM	B	●	●
13,70	.5394	2047395	KSEM1370HPM	KSEM1370HPM	B	●	●
13,80	.5433	2047396	KSEM1380HPM	KSEM1380HPM	B	●	●
13,89	.5470	2047397	KSEM1389HPM	KSEM0547HP	B	●	●
14,00	.5512	1839181	KSEM1400HPM	KSEM1400HPM	B	●	●
14,10	.5551	2047398	KSEM1410HPM	KSEM1410HPM	B	●	●
14,20	.5591	1875441	KSEM1420HPM	KSEM1420HPM	B	●	●
14,29	.5630	2047400	KSEM1429HPM	KSEM0563HP	B	●	●
14,40	.5669	2047401	KSEM1440HPM	KSEM1440HPM	B	●	●
14,50	.5709	2036907	KSEM1450HPM	KSEM1450HPM	B	●	●
14,60	.5748	2047402	KSEM1460HPM	KSEM1460HPM	A	●	●
14,68	.5780	2047403	KSEM1468HPM	KSEM0578HP	A	●	●
14,80	.5827	2047404	KSEM1480HPM	KSEM1480HPM	A	●	●
15,00	.5906	2036606	KSEM1500HPM	KSEM1500HPM	A	●	●
15,08	.5940	1875448	KSEM1508HPM	KSEM0594HP	A	●	●
15,30	.6024	2047406	KSEM1530HPM	KSEM1530HPM	A	●	●
15,48	.6090	2047407	KSEM1548HPM	KSEM0609HP	A	●	●
15,50	.6102	2047408	KSEM1550HPM	KSEM1550HPM	A	●	●
15,60	.6142	1875451	KSEM1560HPM	KSEM1560HPM	A	●	●
15,70	.6181	2047409	KSEM1570HPM	KSEM1570HPM	A	●	●
15,80	.6220	1875453	KSEM1580HPM	KSEM1580HPM	A	●	●
15,88	.6250	1875454	KSEM1588HPM	KSEM0625HP	1	●	●
16,00	.6299	1875455	KSEM1600HPM	KSEM1600HPM	1	●	●
16,09	.6340	2047411	KSEM1609HPM	KSEM0634HP	1	●	●
16,20	.6378	2047412	KSEM1620HPM	KSEM1620HPM	1	●	●
16,27	.6410	1875457	KSEM1627HPM	KSEM0641HP	1	●	●
16,50	.6496	1875458	KSEM1650HPM	KSEM1650HPM	1	●	●
16,67	.6560	2047414	KSEM1667HPM	KSEM0656HP	1	●	●
17,00	.6693	2036529	KSEM1700HPM	KSEM1700HPM	1	●	●
17,07	.6720	2047415	KSEM1707HPM	KSEM0672HP	1	●	●
17,46	.6875	1875462	KSEM1746HPM	KSEM0688HP	1	●	●

(Fortsetzung nächste Seite)

KSEM™ Vollhartmetall-Schneidkörper – Metrisch und Zoll

■ HP-Geometrie

(Fortsetzung von voriger Seite)



- Erste Wahl
- Alternative Wahl

H	■	■	■	■
S	■	■	■	■
N	■	■	○	○
K	■	■	○	○
M	■	■	○	○
P	■	■	○	○

D1		Bestellnummer	ISO	ANSI	Plattensitzgröße/Serie	KCT235	KCT315
mm	Zoll						
17,50	.6890	2036531	KSEM1750HPM	KSEM1750HPM	1	●	●
17,86	.7030	2047417	KSEM1786HPM	KSEM0703HP	1	●	●
18,00	.7087	1875475	KSEM1800HPM	KSEM1800HPM	1	●	●
18,26	.7190	1875476	KSEM1826HPM	KSEM0719HP	2	●	●
18,50	.7283	1875477	KSEM1850HPM	KSEM1850HPM	2	●	●
18,65	.7340	1875478	KSEM1865HPM	KSEM0734HP	2	●	●
19,00	.7480	1875479	KSEM1900HPM	KSEM1900HPM	2	●	●
19,05	.7500	1875480	KSEM1905HPM	KSEM0750HP	2	●	●
19,23	.7570	2872839	KSEM1923HPM	KSEM0757HP	2	●	●
19,27	.7590	1875481	KSEM1927HPM	KSEM0759HP	2	●	●
15,45	.7660	2047471	KSEM1945HPM	KSEM0766HP	2	●	●
19,50	.7677	2047423	KSEM1950HPM	KSEM1950HPM	2	●	●
19,84	.7810	2047424	KSEM1984HPM	KSEM0781HP	2	●	●
20,00	.7874	2036532	KSEM2000HPM	KSEM2000HPM	3	●	●
20,24	.7970	2047425	KSEM2024HPM	KSEM0797HP	3	●	●
20,50	.8071	2036706	KSEM2050HPM	KSEM2050HPM	3	●	●
20,64	.8125	2047426	KSEM2064HPM	KSEM0813HP	3	●	●
21,00	.8268	1839182	KSEM2100HPM	KSEM2100HPM	3	●	●
21,43	.8440	2047427	KSEM2143HPM	KSEM0844HP	3	●	●
21,50	.8460	2036956	KSEM2150HPM	KSEM2150HPM	3	●	●
21,83	.8590	1875491	KSEM2183HPM	KSEM0859HP	3	●	●
22,00	.8661	1875492	KSEM2200HPM	KSEM2200HPM	3	●	●
22,23	.8750	1875493	KSEM2223HPM	KSEM0875HP	4	●	●
22,44	.8840	1875494	KSEM2244HPM	KSEM0884HP	4	●	●
22,50	.8858	2036607	KSEM2250HPM	KSEM2250HPM	4	●	●
23,00	.9055	2036903	KSEM2300HPM	KSEM2300HPM	4	●	●
23,42	.9220	1875497	KSEM2342HPM	KSEM0922HP	4	●	●
23,50	.9252	2047432	KSEM2350HPM	KSEM2350HPM	4	●	●
23,81	.9375	1875499	KSEM2381HPM	KSEM0938HP	4	●	●
24,00	.9449	2036904	KSEM2400HPM	KSEM2400HPM	4	●	●
24,50	.9646	1875501	KSEM2450HPM	KSEM2450HPM	5	●	●
24,61	.9690	1875502	KSEM2461HPM	KSEM0969HP	5	●	●
25,00	.9843	1875503	KSEM2500HPM	KSEM2500HPM	5	●	●
25,40	1.0000	1875504	KSEM2540HPM	KSEM1000HP	5	●	●
25,50	1.0039	2047437	KSEM2550HPM	KSEM2550HPM	5	●	●
25,61	1.0080	1961233	KSEM2560HPM	KSEM1008HP	5	●	●
25,67	1.0110	2047438	KSEM2567HPM	KSEM1011HP	5	●	●
25,81	1.0160	2288063	KSEM2581HPM	KSEM1016HP	5	●	●
26,00	1.0236	2036609	KSEM2600HPM	KSEM2600HPM	5	●	●
26,19	1.0310	2047439	KSEM2619HPM	KSEM1031HP	6	●	●
26,50	1.0433	2036612	KSEM2650HPM	KSEM2650HPM	6	●	●
26,59	1.0470	2047440	KSEM2659HPM	KSEM1047HP	6	●	●
27,00	1.0630	1875511	KSEM2700HPM	KSEM2700HPM	6	●	●
27,50	1.0827	2047441	KSEM2750HPM	KSEM2750HPM	6	●	●
27,78	1.0940	2047442	KSEM2778HPM	KSEM1094HP	6	●	●
28,00	1.1024	1875514	KSEM2800HPM	KSEM2800HPM	6	●	●
28,18	1.1090	2047444	KSEM2818HPM	KSEM1109HP	7	●	●
28,50	1.1220	1875516	KSEM2850HPM	KSEM2850HPM	7	●	●
28,58	1.1250	2047446	KSEM2858HPM	KSEM1125HP	7	●	●
29,00	1.1417	2036923	KSEM2900HPM	KSEM2900HPM	7	●	●

(Fortsetzung nächste Seite)

VOLLHARTMETALL-BOHRER
 MODULARE BOHRER
 KOMBINATIONSWERKZEUGE
 HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER
 WEINDEPLATTEN-BOHRER
 SENKWERKZEUGE
 BOHRUNGSFEINBEARBEITUNG
 SCHNEIDPLATTEN
 TECHNISCHE DATEN
 INDEX

VOLLHARTMETALL-BOHRER

MODULARE BOHRER

KOMBINATIONSWERKZEUGE

HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER

WENDEPLATTEN-BOHRER

SENKWERKZEUGE

BOHRUNGS-FEINBEARBEITUNG

SCHNEIDPLATTEN

TECHNISCHE DATEN

INDEX

■ HP-Geometrie

(Fortsetzung von voriger Seite)

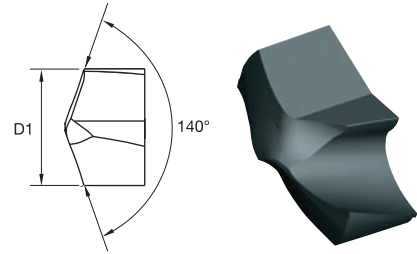
- Erste Wahl
- Alternative Wahl

H			
S			
N			
K		○	○
M			
P			

D1		Bestellnummer	ISO Katalognummer	ANSI Katalognummer	Plattensitzgröße/Serie	KC7235	KC7315
mm	Zoll						
29,37	1.1560	1875519	KSEM2937HPM	KSEM1156HP	7	●	●
29,50	1.1614	2045646	KSEM2950HPM	KSEM2950HPM	7	●	●
29,77	1.1720	2047448	KSEM2977HPM	KSEM1172HP	7	●	●
30,00	1.1811	2036905	KSEM3000HPM	KSEM3000HPM	7	●	●
30,16	1.1875	2047472	KSEM3016HPM	KSEM1188HP	8	●	●
30,50	1.2008	2036953	KSEM3050HPM	KSEM3050HPM	8	●	●
30,96	1.2190	1875525	KSEM3096HPM	KSEM1219HP	8	●	●
31,00	1.2200	2047449	KSEM3100HPM	KSEM3100HPM	8	●	●
31,50	1.2402	2047450	KSEM3150HPM	KSEM3150HPM	8	●	●
31,75	1.2500	2047451	KSEM3175HPM	KSEM1250HP	8	●	●
32,00	1.2598	2036604	KSEM3200HPM	KSEM3200HPM	8	●	●
32,50	1.2795	1971365	KSEM3250HPM	KSEM3250HPM	9	●	●
32,54	1.2810	1875529	KSEM3254HPM	KSEM1281HP	9	●	●
32,94	1.2970	2047476	KSEM3294HPM	KSEM1297HP	9	●	●
33,00	1.2992	2036703	KSEM3300HPM	KSEM3300HPM	9	●	●
33,34	1.3130	1875532	KSEM3334HPM	KSEM1313HP	9	●	●
33,50	1.3189	1971366	KSEM3350HPM	KSEM3350HPM	9	●	●
34,00	1.3386	2047456	KSEM3400HPM	KSEM3400HPM	9	●	●
34,13	1.3440	2047477	KSEM3413HPM	KSEM1344HP	9	●	●
34,50	1.3583	2047457	KSEM3450HPM	KSEM3450HPM	9	●	●
34,93	1.3750	2047478	KSEM3493HPM	KSEM1375HP	9	●	●
35,00	1.3780	1875537	KSEM3500HPM	KSEM3500HPM	9	●	●
35,50	1.3976	2047458	KSEM3550HPM	KSEM3550HPM	9	●	●
35,72	1.4060	2047459	KSEM3572HPM	KSEM1406HP	9	●	●
36,00	1.4173	2047460	KSEM3600HPM	KSEM3600HPM	9	●	●
36,51	1.4375	1875541	KSEM3651HPM	KSEM1438HP	10	●	●
37,00	1.4567	1875542	KSEM3700HPM	KSEM3700HPM	10	●	●
37,31	1.4690	1875543	KSEM3731HPM	KSEM1469HP	10	●	●
37,50	1.4764	2047464	KSEM3750HPM	KSEM3750HPM	10	●	●
38,00	1.4961	1875545	KSEM3800HPM	KSEM3800HPM	10	●	●
38,10	1.5000	2047466	KSEM3810HPM	KSEM1500HP	10	●	●
38,46	1.5140	1875547	KSEM3846HPM	KSEM1514HP	10	●	●
38,50	1.5157	2047468	KSEM3850HPM	KSEM3850HPM	10	●	●
39,00	1.5354	1875548	KSEM3900HPM	KSEM3900HPM	10	●	●
39,50	1.5551	2043552	KSEM3950HPM	KSEM3950HPM	10	●	●
40,00	1.5748	2047469	KSEM4000HPM	KSEM4000HPM	10	●	●

Bestellbeispiel:

Nach Katalognummer KSEM2937HPM, KSEM1156HP, oder nach Bestellnummer 1875519.



Toleranz			
D1 metrisch	Toleranz h8	D1 Zoll	Toleranz h8
12,5 bis 18,0	+0,000/-0,027	0,500 bis 0,709	+0,000/-0,0010
>18,0 bis 30,0	+0,000/-0,033	>0,709 bis 1,181	+0,000/-0,0013
>30,0 bis 40,0	+0,000/-0,039	>1,181 bis 1,575	+0,000/-0,0015

- Erste Wahl
- Alternative Wahl

H	■
S	■
N	■
K	○
M	■
P	■

■ HPG-Geometrie

D1		Bestellnummer	ISO		ANSI		Plattensitzgröße/Serie	KC7315
mm	Zoll		Katalognummer	Katalognummer	Katalognummer	Plattensitzgröße/Serie		
12,50	.4921	2449924	KSEM1250HPGM	KSEM1250HPGM	C	●		
12,60	.4961	2499723	KSEM1260HPGM	KSEM1260HPGM	C	●		
12,70	.5000	2499607	KSEM1270HPGM	KSEM0500HPG	C	●		
12,80	.5039	2499725	KSEM1280HPGM	KSEM1280HPGM	C	●		
12,93	.5090	2499608	KSEM1293HPGM	KSEM0509HPG	C	●		
13,00	.5118	2499727	KSEM1300HPGM	KSEM1300HPGM	C	●		
13,10	.5160	2499609	KSEM1310HPGM	KSEM0516HPG	C	●		
13,20	.5197	2499729	KSEM1320HPGM	KSEM1320HPGM	C	●		
13,50	.5310	2499730	KSEM1350HPGM	KSEM1350HPGM	C	●		
13,60	.5354	2499731	KSEM1360HPGM	KSEM1360HPGM	B	●		
13,70	.5394	2499732	KSEM1370HPGM	KSEM1370HPGM	B	●		
13,80	.5433	2499733	KSEM1380HPGM	KSEM1380HPGM	B	●		
13,89	.5470	2499610	KSEM1389HPGM	KSEM0547HPG	B	●		
14,00	.5512	2499735	KSEM1400HPGM	KSEM1400HPGM	B	●		
14,10	.5551	2499736	KSEM1410HPGM	KSEM1410HPGM	B	●		
14,20	.5591	2499737	KSEM1420HPGM	KSEM1420HPGM	B	●		
14,29	.5630	2499611	KSEM1429HPGM	KSEM0563HPG	B	●		
14,40	.5669	2499739	KSEM1440HPGM	KSEM1440HPGM	B	●		
14,50	.5709	2499740	KSEM1450HPGM	KSEM1450HPGM	B	●		
14,60	.5748	2499741	KSEM1460HPGM	KSEM1460HPGM	A	●		
14,68	.5780	2499612	KSEM1468HPGM	KSEM0578HPG	A	●		
14,80	.5827	2499743	KSEM1480HPGM	KSEM1480HPGM	A	●		
15,00	.5906	2499744	KSEM1500HPGM	KSEM1500HPGM	A	●		
15,08	.5940	2499843	KSEM1508HPGM	KSEM0594HPG	A	●		
15,30	.6024	2499746	KSEM1530HPGM	KSEM1530HPGM	A	●		
15,48	.6090	2499844	KSEM1548HPGM	KSEM0609HPG	A	●		
15,50	.6102	2499748	KSEM1550HPGM	KSEM1550HPGM	A	●		
15,60	.6142	2499749	KSEM1560HPGM	KSEM1560HPGM	A	●		
15,70	.6181	2499750	KSEM1570HPGM	KSEM1570HPGM	A	●		
15,80	.6220	2499751	KSEM1580HPGM	KSEM1580HPGM	A	●		
15,88	.6250	2499845	KSEM1588HPGM	KSEM0625HPG	1	●		
16,00	.6299	2499753	KSEM1600HPGM	KSEM1600HPGM	1	●		
16,09	.6340	2499846	KSEM1609HPGM	KSEM0634HPG	1	●		
16,20	.6378	2499755	KSEM1620HPGM	KSEM1620HPGM	1	●		
16,27	.6410	2499847	KSEM1627HPGM	KSEM0641HPG	1	●		
16,50	.6496	2499757	KSEM1650HPGM	KSEM1650HPGM	1	●		
16,67	.6560	2499848	KSEM1667HPGM	KSEM0656HPG	1	●		
17,00	.6693	2499759	KSEM1700HPGM	KSEM1700HPGM	1	●		

(Fortsetzung nächste Seite)

VOLLHARTMETALL-BOHRER

MODULARE BOHRER

KOMBINATIONSWERKZEUGE

HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER

WENDEPLATTEN-BOHRER

SENKWERKZEUGE

BOHRUNGS-FEINBEARBEITUNG

SCHNEIDPLATTEN

TECHNISCHE DATEN

INDEX

■ HPG-Geometrie

(Fortsetzung von voriger Seite)

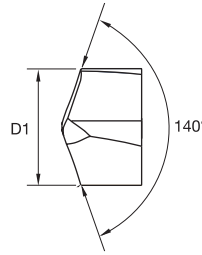
● Erste Wahl

○ Alternative Wahl

H	■
S	■
N	■
K	■
M	○
P	●

D1	ISO		ANSI		Plattensitzgröße/Serie	KCT315
	mm	Zoll	Katalognummer	Katalognummer		
17,07	.6720	2499849	KSEM1707HPGM	KSEM0672HPG	1	●
17,46	.6875	2499850	KSEM1746HPGM	KSEM0688HPG	1	●
17,50	.6890	2487433	KSEM1750HPGM	KSEM1750HPGM	1	●
17,86	.7030	2499851	KSEM1786HPGM	KSEM0703HPG	1	●
18,00	.7087	2499763	KSEM1800HPGM	KSEM1800HPGM	1	●
18,26	.7190	2499852	KSEM1826HPGM	KSEM0719HPG	2	●
18,50	.7283	2499765	KSEM1850HPGM	KSEM1850HPGM	2	●
18,65	.7340	2499853	KSEM1865HPGM	KSEM0734HPG	2	●
19,00	.7480	2499767	KSEM1900HPGM	KSEM1900HPGM	2	●
19,05	.7500	2499854	KSEM1905HPGM	KSEM0750HPG	2	●
19,27	.7590	2499855	KSEM1927HPGM	KSEM0759HPG	2	●
15,45	.7660	2499856	KSEM1945HPGM	KSEM0766HPG	2	●
19,50	.7677	2499771	KSEM1950HPGM	KSEM1950HPGM	2	●
19,84	.7810	2499857	KSEM1984HPGM	KSEM0781HPG	2	●
20,00	.7874	2450909	KSEM2000HPGM	KSEM2000HPGM	3	●
20,24	.7970	2499858	KSEM2024HPGM	KSEM0797HPG	3	●
20,50	.8071	2465988	KSEM2050HPGM	KSEM2050HPGM	3	●
20,64	.8125	2499859	KSEM2064HPGM	KSEM0813HPG	3	●
21,00	.8268	2499775	KSEM2100HPGM	KSEM2100HPGM	3	●
21,43	.8440	2499860	KSEM2143HPGM	KSEM0844HPG	3	●
21,50	.8460	2499777	KSEM2150HPGM	KSEM2150HPGM	3	●
21,83	.8590	2499861	KSEM2183HPGM	KSEM0859HPG	3	●
22,00	.8661	2499779	KSEM2200HPGM	KSEM2200HPGM	3	●
22,23	.8750	2499862	KSEM2223HPGM	KSEM0875HPG	4	●
22,44	.8840	2499863	KSEM2244HPGM	KSEM0884HPG	4	●
22,50	.8858	2499782	KSEM2250HPGM	KSEM2250HPGM	4	●
23,00	.9055	2449518	KSEM2300HPGM	KSEM2300HPGM	4	●
23,42	.9220	2499864	KSEM2342HPGM	KSEM0922HPG	4	●
23,50	.9252	2499784	KSEM2350HPGM	KSEM2350HPGM	4	●
23,81	.9375	2499865	KSEM2381HPGM	KSEM0938HPG	4	●
24,00	.9449	2499786	KSEM2400HPGM	KSEM2400HPGM	4	●
24,50	.9646	2499787	KSEM2450HPGM	KSEM2450HPGM	5	●
24,61	.9690	2499866	KSEM2461HPGM	KSEM0969HPG	5	●
25,00	.9843	2499789	KSEM2500HPGM	KSEM2500HPGM	5	●
25,40	1.0000	2499867	KSEM2540HPGM	KSEM1000HPG	5	●
25,50	1.0039	2499791	KSEM2550HPGM	KSEM2550HPGM	5	●
25,67	1.0110	2499868	KSEM2567HPGM	KSEM1011HPG	5	●
26,00	1.0236	2449473	KSEM2600HPGM	KSEM2600HPGM	5	●
26,19	1.0310	2499869	KSEM2619HPGM	KSEM1031HPG	6	●
26,50	1.0433	2494500	KSEM2650HPGM	KSEM2650HPGM	6	●
26,59	1.0470	2499870	KSEM2659HPGM	KSEM1047HPG	6	●
27,00	1.0630	2499795	KSEM2700HPGM	KSEM2700HPGM	6	●
27,50	1.0827	2499796	KSEM2750HPGM	KSEM2750HPGM	6	●
27,78	1.0940	2499871	KSEM2778HPGM	KSEM1094HPG	6	●
28,00	1.1024	2499798	KSEM2800HPGM	KSEM2800HPGM	6	●
28,18	1.1090	2499872	KSEM2818HPGM	KSEM1109HPG	7	●
28,50	1.1220	2499800	KSEM2850HPGM	KSEM2850HPGM	7	●
28,58	1.1250	2499873	KSEM2858HPGM	KSEM1125HPG	7	●
29,00	1.1417	2499802	KSEM2900HPGM	KSEM2900HPGM	7	●
29,37	1.1560	2499874	KSEM2937HPGM	KSEM1156HPG	7	●

(Fortsetzung nächste Seite)



- Erste Wahl
- Alternative Wahl

H	■	○
S	■	○
N	■	○
K	■	○
M	■	○
P	■	○

■ HPG-Geometrie

(Fortsetzung von voriger Seite)

D1		Bestellnummer	ISO Katalognummer	ANSI Katalognummer	Plattensitzgröße/Serie	KC7315
mm	Zoll					
29,50	1.1614	2499803	KSEM2950HPGM	KSEM2950HPGM	7	●
29,77	1.1720	2499875	KSEM2977HPGM	KSEM1172HPG	7	●
30,00	1.1811	2449475	KSEM3000HPGM	KSEM3000HPGM	7	●
30,16	1.1875	2499876	KSEM3016HPGM	KSEM1188HPG	8	●
30,50	1.2008	2499807	KSEM3050HPGM	KSEM3050HPGM	8	●
30,56	1.2030	2499877	KSEM3056HPGM	KSEM1203HPG	8	●
30,96	1.2190	2499878	KSEM3096HPGM	KSEM1219HPG	8	●
31,00	1.2200	2499810	KSEM3100HPGM	KSEM3100HPGM	8	●
31,50	1.2402	2499811	KSEM3150HPGM	KSEM3150HPGM	8	●
31,75	1.2500	2499879	KSEM3175HPGM	KSEM1250HPG	8	●
32,00	1.2598	2499813	KSEM3200HPGM	KSEM3200HPGM	8	●
32,50	1.2795	2499814	KSEM3250HPGM	KSEM3250HPGM	9	●
32,54	1.2810	2499880	KSEM3254HPGM	KSEM1281HPG	9	●
32,94	1.2970	2499881	KSEM3294HPGM	KSEM1297HPG	9	●
33,00	1.2992	2494501	KSEM3300HPGM	KSEM3300HPGM	9	●
33,34	1.3130	2499882	KSEM3334HPGM	KSEM1313HPG	9	●
33,50	1.3189	2499818	KSEM3350HPGM	KSEM3350HPGM	9	●
33,73	1.3280	2499883	KSEM3373HPGM	KSEM1328HPG	9	●
34,00	1.3386	2499820	KSEM3400HPGM	KSEM3400HPGM	9	●
34,13	1.3440	2499884	KSEM3413HPGM	KSEM1344HPG	9	●
34,50	1.3583	2499822	KSEM3450HPGM	KSEM3450HPGM	9	●
34,93	1.3750	2499885	KSEM3493HPGM	KSEM1375HPG	9	●
35,00	1.3780	2466477	KSEM3500HPGM	KSEM3500HPGM	9	●
35,50	1.3976	2499824	KSEM3550HPGM	KSEM3550HPGM	9	●
35,72	1.4060	2499886	KSEM3572HPGM	KSEM1406HPG	9	●
36,00	1.4173	2499826	KSEM3600HPGM	KSEM3600HPGM	9	●
36,12	1.4220	2499887	KSEM3612HPGM	KSEM1422HPG	10	●
36,51	1.4375	2499888	KSEM3651HPGM	KSEM1438HPG	10	●
36,50	1.4375	2499828	KSEM3650HPGM	KSEM3650HPGM	10	●
37,00	1.4567	2466598	KSEM3700HPGM	KSEM3700HPGM	10	●
37,31	1.4690	2499889	KSEM3731HPGM	KSEM1469HPG	10	●
37,50	1.4764	2499831	KSEM3750HPGM	KSEM3750HPGM	10	●
38,00	1.4961	2466478	KSEM3800HPGM	KSEM3800HPGM	10	●
38,10	1.5000	2499890	KSEM3810HPGM	KSEM1500HPG	10	●
38,46	1.5140	2499891	KSEM3846HPGM	KSEM1514HPG	10	●
38,50	1.5157	2499834	KSEM3850HPGM	KSEM3850HPGM	10	●
39,00	1.5354	2499835	KSEM3900HPGM	KSEM3900HPGM	10	●
39,50	1.5551	2499836	KSEM3950HPGM	KSEM3950HPGM	10	●
40,00	1.5748	2449476	KSEM4000HPGM	KSEM4000HPGM	10	●

VOLLHARTMETALL-BOHRER
MODULARE BOHRER
KOMBINATIONSWERKZEUGE
HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER
WENDEPLATTEN-BOHRER
SENKWERKZEUGE
BOHRUNGS-FEINBEARBEITUNG
SCHNEIDPLATTEN
TECHNISCHE DATEN
INDEX

Bestellbeispiel:
Nach Katalognummer KSEM2950HPGM, oder nach Bestellnummer 2449924.

KSEM™ Vollhartmetall-Schneidkörper – Metrisch und Zoll

VOLLHARTMETALL-BOHRER

MODULARE BOHRER

KOMBINATIONSWERKZEUGE

HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER

WENDEPLATTEN-BOHRER

SENKWERKZEUGE

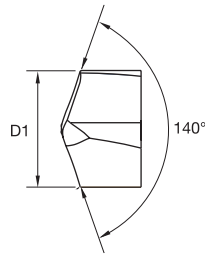
BOHRUNGSFEINBEARBEITUNG

SCHNEIDPLATTEN

TECHNISCHE DATEN

INDEX

Toleranz			
D1 metrisch	Toleranz h8	D1 Zoll	Toleranz h8
12,5 bis 18,0	+0,000/-0,027	0,500 bis 0,709	+0,000/-0,0010
>18,0 bis 30,0	+0,000/-0,033	>0,709 bis 1,181	+0,000/-0,0013
>30,0 bis 40,0	+0,000/-0,039	>1,181 bis 1,575	+0,000/-0,0015



HINWEIS: Diese Geometrie ist nicht nachrüstbar.

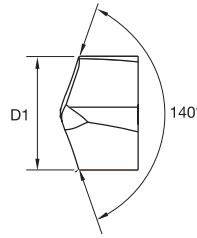
- Erste Wahl
- Alternative Wahl

H	■	■
S	■	■
N	■	■
K	■	■
M	■	●
P	■	■

HPL-Geometrie

D1		Bestellnummer	ISO Katalognummer	ANSI Katalognummer	Plattensitzgröße/Serie	KC7320
mm	Zoll					
12,50	.4921	3380488	KSEM1250HPLM	KSEM1250HPLM	C	●
12,60	.4961	3380489	KSEM1260HPLM	KSEM1260HPLM	C	●
12,70	.5000	3380490	KSEM1270HPLM	KSEM0500HPL	C	●
12,80	.5039	3380491	KSEM1280HPLM	KSEM1280HPLM	C	●
12,93	.5090	3380492	KSEM1293HPLM	KSEM0509HPL	C	●
13,00	.5118	3381103	KSEM1300HPLM	KSEM1300HPLM	C	●
13,10	.5160	3381634	KSEM1311HPLM	KSEM0515HPL	C	●
13,50	.5310	3381104	KSEM1350HPLM	KSEM1350HPLM	C	●
13,60	.5354	3381105	KSEM1360HPLM	KSEM1360HPLM	B	●
13,80	.5433	3381106	KSEM1380HPLM	KSEM1380HPLM	B	●
13,89	.5470	3381107	KSEM1389HPLM	KSEM0547HPL	B	●
14,00	.5512	3381108	KSEM1400HPLM	KSEM1400HPLM	B	●
14,10	.5551	3381109	KSEM1410HPLM	KSEM1410HPLM	B	●
14,15	.5571	3381110	KSEM1415HPLM	KSEM1415HPLM	B	●
14,20	.5591	3381111	KSEM1420HPLM	KSEM1420HPLM	B	●
14,29	.5630	3381112	KSEM1429HPLM	KSEM0563HPL	B	●
14,50	.5709	3381113	KSEM1450HPLM	KSEM1450HPLM	B	●
14,60	.5748	3381114	KSEM1460HPLM	KSEM1460HPLM	A	●
14,68	.5780	3381115	KSEM1468HPLM	KSEM0578HPL	A	●
14,80	.5827	3381116	KSEM1480HPLM	KSEM1480HPLM	A	●
15,00	.5906	3381117	KSEM1500HPLM	KSEM1500HPLM	A	●
15,08	.5940	3381118	KSEM1508HPLM	KSEM0594HPL	A	●
15,48	.6090	3381119	KSEM1548HPLM	KSEM0609HPL	A	●
15,50	.6102	3381120	KSEM1550HPLM	KSEM1550HPLM	A	●
15,60	.6142	3381121	KSEM1560HPLM	KSEM1560HPLM	A	●
15,88	.6250	3381122	KSEM1588HPLM	KSEM0625HPL	1	●
16,00	.6299	3381123	KSEM1600HPLM	KSEM1600HPLM	1	●
16,10	.6339	3381125	KSEM1610HPLM	KSEM1610HPLM	1	●
16,09	.6340	3381124	KSEM1609HPLM	KSEM0634HPL	1	●
16,15	.6358	3381126	KSEM1615HPLM	KSEM1615HPLM	1	●
16,20	.6378	3381127	KSEM1620HPLM	KSEM1620HPLM	1	●
16,27	.6410	3381128	KSEM1627HPLM	KSEM0641HPL	1	●
16,50	.6496	3381129	KSEM1650HPLM	KSEM1650HPLM	1	●
16,67	.6560	3381130	KSEM1667HPLM	KSEM0656HPL	1	●
17,00	.6693	3381131	KSEM1700HPLM	KSEM1700HPLM	1	●
17,07	.6720	3381132	KSEM1707HPLM	KSEM0672HPL	1	●
17,46	.6875	3381133	KSEM1746HPLM	KSEM0688HPL	1	●
17,50	.6890	3381134	KSEM1750HPLM	KSEM1750HPLM	1	●
17,75	.6988	3381135	KSEM1775HPLM	KSEM1775HPLM	1	●
17,80	.7008	3381136	KSEM1780HPLM	KSEM1780HPLM	1	●
17,86	.7030	3381137	KSEM1786HPLM	KSEM0703HPL	1	●
17,90	.7047	3381138	KSEM1790HPLM	KSEM1790HPLM	1	●

(Fortsetzung nächste Seite)



- Erste Wahl
- Alternative Wahl

H	
S	
N	
K	
M	●
P	

HPL-Geometrie

(Fortsetzung von voriger Seite)

D1		Bestellnummer	ISO Katalognummer	ANSI Katalognummer	Plattensitzgröße/Serie	KC7320
mm	Zoll					
18,00	.7087	3381139	KSEM1800HPLM	KSEM1800HPLM	1	●
18,26	.7190	3381140	KSEM1826HPLM	KSEM0719HPL	2	●
18,39	.7240	3381141	KSEM1839HPLM	KSEM1839HPLM	2	●
18,50	.7283	3381142	KSEM1850HPLM	KSEM1850HPLM	2	●
18,60	.7323	3381143	KSEM1860HPLM	KSEM1860HPLM	2	●
18,65	.7340	3381144	KSEM1865HPLM	KSEM0734HPL	2	●
18,90	.7441	3381145	KSEM1890HPLM	KSEM1890HPLM	2	●
19,00	.7480	3381146	KSEM1900HPLM	KSEM1900HPLM	2	●
19,05	.7500	3381147	KSEM1905HPLM	KSEM0750HPL	2	●
19,20	.7559	3381148	KSEM1920HPLM	KSEM1920HPLM	2	●
19,23	.7570	3381149	KSEM1923HPLM	KSEM0757HPL	2	●
19,25	.7579	3381150	KSEM1925HPLM	KSEM0758HPL	2	●
19,27	.7590	3381151	KSEM1927HPLM	KSEM0759HPL	2	●
19,35	.7618	3381152	KSEM1935HPLM	KSEM1935HPLM	2	●
19,36	.7622	3381153	KSEM1936HPLM	KSEM1936HPLM	2	●
15,45	.7660	3381154	KSEM1945HPLM	KSEM0766HPL	2	●
19,50	.7677	3381155	KSEM1950HPLM	KSEM1950HPLM	2	●
19,84	.7810	3381156	KSEM1984HPLM	KSEM0781HPL	2	●
20,00	.7874	3381157	KSEM2000HPLM	KSEM2000HPLM	3	●
20,10	.7913	3381158	KSEM2010HPLM	KSEM2010HPLM	3	●
20,24	.7970	3381159	KSEM2024HPLM	KSEM0797HPL	3	●
20,35	.8012	3381160	KSEM2035HPLM	KSEM2035HPLM	3	●
20,50	.8071	3381161	KSEM2050HPLM	KSEM2050HPLM	3	●
20,64	.8125	3381162	KSEM2064HPLM	KSEM0813HPL	3	●
21,00	.8268	3381163	KSEM2100HPLM	KSEM2100HPLM	3	●
21,15	.8327	3381164	KSEM2115HPLM	KSEM2115HPLM	3	●
21,33	.8398	3381165	KSEM2133HPLM	KSEM2133HPLM	3	●
21,43	.8440	3381167	KSEM2143HPLM	KSEM0844HPL	3	●
21,50	.8460	3381169	KSEM2150HPLM	KSEM2150HPLM	3	●
21,83	.8590	3381171	KSEM2183HPLM	KSEM0859HPL	3	●
22,00	.8661	3381173	KSEM2200HPLM	KSEM2200HPLM	3	●
22,23	.8750	3381175	KSEM2223HPLM	KSEM0875HPL	4	●
22,44	.8840	3381177	KSEM2244HPLM	KSEM0884HPL	4	●
22,50	.8858	3381179	KSEM2250HPLM	KSEM2250HPLM	4	●
22,77	.8965	3381181	KSEM2277HPLM	KSEM2277HPLM	4	●
23,00	.9055	3381183	KSEM2300HPLM	KSEM2300HPLM	4	●
23,42	.9220	3381185	KSEM2342HPLM	KSEM0922HPL	4	●
23,50	.9252	3381187	KSEM2350HPLM	KSEM2350HPLM	4	●
23,81	.9375	3381189	KSEM2381HPLM	KSEM0938HPL	4	●
24,00	.9449	3381191	KSEM2400HPLM	KSEM2400HPLM	4	●
24,50	.9646	3381193	KSEM2450HPLM	KSEM2450HPLM	5	●
24,61	.9690	3381195	KSEM2461HPLM	KSEM0969HPL	5	●
25,00	.9843	3381616	KSEM2500HPLM	KSEM2500HPLM	5	●
25,07	.9870	3381618	KSEM2507HPLM	KSEM2507HPLM	5	●
25,40	1.0000	3381620	KSEM2540HPLM	KSEM1000HPL	5	●
25,50	1.0039	3381622	KSEM2550HPLM	KSEM2550HPLM	5	●
25,60	1.0080	3381624	KSEM2560HPLM	KSEM1008HPL	5	●
25,65	1.0098	3381626	KSEM2565HPLM	KSEM2565HPLM	5	●
25,67	1.0110	3381628	KSEM2567HPLM	KSEM1011HPL	5	●
26,00	1.0236	3381630	KSEM2600HPLM	KSEM2600HPLM	5	●
26,19	1.0310	3381633	KSEM2619HPLM	KSEM1031HPL	6	●
26,50	1.0433	3381635	KSEM2650HPLM	KSEM2650HPLM	6	●

(Fortsetzung nächste Seite)

VOLLHARTMETALL-BOHRER
 MODULARE BOHRER
 KOMBINATIONSWERKZEUGE
 HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER
 WEINDEPLATTEN-BOHRER
 SENKWERKZEUGE
 BOHRUNGS-FEINBEARBEITUNG
 SCHNEIDPLATTEN
 TECHNISCHE DATEN
 INDEX

VOLLHARTMETALL-BOHRER

MODULARE BOHRER

KOMBINATIONSWERKZEUGE

HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER

WENDEPLATTEN-BOHRER

SENKWERKZEUGE

BOHRUNGS-FEINBEARBEITUNG

SCHNEIDPLATTEN

TECHNISCHE DATEN

INDEX

HPL-Geometrie

(Fortsetzung von voriger Seite)

● Erste Wahl

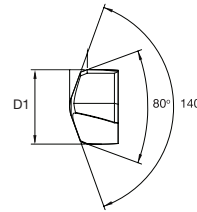
○ Alternative Wahl

H	■	■
S	■	■
N	■	■
K	■	■
M	■	●
P	■	■

D1		Bestellnummer	ISO	ANSI	Plattensitzgröße/Serie	KCT320
mm	Zoll		Katalognummer	Katalognummer		
26,59	1.0470	3381636	KSEM2659HPLM	KSEM1047HPL	6	●
26,70	1.0512	3381638	KSEM2670HPLM	KSEM2670HPLM	6	●
25,81	1.0610	3381632	KSEM2581HPLM	KSEM1016HPL	5	●
27,00	1.0630	3381640	KSEM2700HPLM	KSEM2700HPLM	6	●
27,50	1.0827	3381642	KSEM2750HPLM	KSEM2750HPLM	6	●
27,78	1.0940	3381637	KSEM2779HPLM	KSEM1094HPL	6	●
28,00	1.1024	3381644	KSEM2800HPLM	KSEM2800HPLM	6	●
28,10	1.1063	3381166	KSEM2810HPLM	KSEM2810HPLM	7	●
28,18	1.1090	3381639	KSEM2817HPLM	KSEM1109HPL	7	●
28,50	1.1220	3381168	KSEM2850HPLM	KSEM2850HPLM	7	●
28,58	1.1250	3381170	KSEM2858HPLM	KSEM1125HPL	7	●
29,00	1.1417	3381172	KSEM2900HPLM	KSEM2900HPLM	7	●
29,73	1.1560	3381174	KSEM2937HPLM	KSEM1156HPL	7	●
29,50	1.1614	3381176	KSEM2950HPLM	KSEM2950HPLM	7	●
29,77	1.1720	3381178	KSEM2977HPLM	KSEM1172HPL	7	●
30,00	1.1811	3381180	KSEM3000HPLM	KSEM3000HPLM	7	●
30,16	1.1875	3381182	KSEM3016HPLM	KSEM1188HPL	8	●
30,50	1.2008	3381184	KSEM3050HPLM	KSEM3050HPLM	8	●
31,00	1.2200	3381186	KSEM3100HPLM	KSEM3100HPLM	8	●
31,50	1.2402	3381188	KSEM3150HPLM	KSEM3150HPLM	8	●
31,75	1.2500	3381190	KSEM3175HPLM	KSEM1250HPL	8	●
32,00	1.2598	3381192	KSEM3200HPLM	KSEM3200HPLM	8	●
32,54	1.2810	3381641	KSEM3254HPLM	KSEM1281HPL	9	●
33,00	1.2992	3381194	KSEM3300HPLM	KSEM3300HPLM	9	●
33,40	1.3130	3381643	KSEM3335HPLM	KSEM1313HPL	9	●
34,00	1.3386	3381615	KSEM3400HPLM	KSEM3400HPLM	9	●
34,93	1.3750	3381196	KSEM3493HPLM	KSEM1375HPL	9	●
35,00	1.3780	3381617	KSEM3500HPLM	KSEM3500HPLM	9	●
35,72	1.4060	3381197	KSEM3571HPLM	KSEM1406HPL	9	●
36,00	1.4173	3381619	KSEM3600HPLM	KSEM3600HPLM	9	●
37,00	1.4567	3381621	KSEM3700HPLM	KSEM3700HPLM	10	●
37,50	1.4764	3381623	KSEM3750HPLM	KSEM3750HPLM	10	●
38,00	1.4961	3381625	KSEM3800HPLM	KSEM3800HPLM	10	●
38,10	1.5000	3381198	KSEM3810HPLM	KSEM1500HPL	10	●
38,46	1.5140	3381199	KSEM3846HPLM	KSEM1514HPL	10	●
39,00	1.5354	3381627	KSEM3900HPLM	KSEM3900HPLM	10	●
39,50	1.5551	3381629	KSEM3950HPLM	KSEM3950HPLM	10	●
40,00	1.5748	3381631	KSEM4000HPLM	KSEM4000HPLM	10	●

Bestellbeispiel:

Nach Katalognummer KSEM2659HPLM, oder nach Bestellnummer 3381636.



Toleranz			
D1 metrisch	Toleranz h8	D1 Zoll	Toleranz h8
12,5 bis 18,0	+0,000/-0,027	0,500 bis 0,709	+0,000/-0,0010
>18,0 bis 30,0	+0,000/-0,033	>0,709 bis 1,181	+0,000/-0,0013
>30,0 bis 40,0	+0,000/-0,039	>1,181 bis 1,575	+0,000/-0,0015

H	■
S	■
N	■
K	●
M	■
P	■

- Erste Wahl
- Alternative Wahl

■ HPC-Geometrie

D1		Bestellnummer	ISO	ANSI	Plattensitz-Größe/Serie	KC7410
mm	Zoll		Katalognummer	Katalognummer		
12,50	0.492	3578855	KSEM1250HPCM	KSEM1250HPCM	C	●
12,70	0.500	3579143	KSEM1270HPCM	KSEM0500HPC	C	●
12,93	0.509	3579144	KSEM1293HPCM	KSEM0509HPC	C	●
13,00	0.512	3578856	KSEM1300HPCM	KSEM1300HPCM	C	●
13,10	0.516	3579145	KSEM1310HPCM	KSEM0516HPC	C	●
13,50	0.531	3578857	KSEM1350HPCM	KSEM1350HPCM	C	●
13,89	0.547	3579146	KSEM1389HPCM	KSEM0547HPC	B	●
14,00	0.551	3578858	KSEM1400HPCM	KSEM1400HPCM	B	●
14,29	0.563	3579147	KSEM1429HPCM	KSEM0563HPC	B	●
14,50	0.571	3578859	KSEM1450HPCM	KSEM1450HPCM	B	●
14,68	0.578	3579148	KSEM1468HPCM	KSEM0578HPC	A	●
15,00	0.591	3578860	KSEM1500HPCM	KSEM1500HPCM	A	●
15,48	0.609	3579149	KSEM1548HPCM	KSEM0609HPC	A	●
15,50	0.610	3578861	KSEM1550HPCM	KSEM1550HPCM	A	●
15,88	0.625	3579150	KSEM1588HPCM	KSEM0625HPC	A	●
16,00	0.630	3578862	KSEM1600HPCM	KSEM1600HPCM	1	●
16,09	0.634	3579151	KSEM1609HPCM	KSEM0634HPC	1	●
16,27	0.641	3579152	KSEM1627HPCM	KSEM0641HPC	1	●
16,50	0.650	3578873	KSEM1650HPCM	KSEM1650HPCM	1	●
16,67	0.656	3579153	KSEM1667HPCM	KSEM0656HPC	1	●
17,00	0.669	3578874	KSEM1700HPCM	KSEM1700HPCM	1	●
17,07	0.672	3579154	KSEM1707HPCM	KSEM0672HPC	1	●
17,46	0.688	3579155	KSEM1746HPCM	KSEM0688HPC	1	●
17,50	0.689	3578875	KSEM1750HPCM	KSEM1750HPCM	1	●
18,00	0.709	3578876	KSEM1800HPCM	KSEM1800HPCM	1	●
18,26	0.719	3579156	KSEM1826HPCM	KSEM0719HPC	2	●
18,50	0.728	3578877	KSEM1850HPCM	KSEM1850HPCM	2	●
19,00	0.748	3578878	KSEM1900HPCM	KSEM1900HPCM	2	●
19,05	0.750	3579157	KSEM1905HPCM	KSEM0750HPC	2	●
19,27	0.759	3579158	KSEM1927HPCM	KSEM0759HPC	2	●
19,45	0.766	3579159	KSEM1945HPCM	KSEM0766HPC	2	●
19,50	0.768	3578879	KSEM1950HPCM	KSEM1950HPCM	2	●
19,84	0.781	3579160	KSEM1984HPCM	KSEM0781HPC	2	●
20,00	0.787	3578880	KSEM2000HPCM	KSEM2000HPCM	3	●
20,24	0.797	3579161	KSEM2024HPCM	KSEM0797HPC	3	●
20,50	0.807	3578881	KSEM2050HPCM	KSEM2050HPCM	3	●
20,64	0.813	3579162	KSEM2064HPCM	KSEM0813HPC	3	●
21,00	0.827	3578882	KSEM2100HPCM	KSEM2100HPCM	3	●
21,43	0.844	3579163	KSEM2143HPCM	KSEM0844HPC	3	●
21,50	0.846	3578883	KSEM2150HPCM	KSEM2150HPCM	3	●
22,00	0.866	3578884	KSEM2200HPCM	KSEM2200HPCM	3	●
22,23	0.875	3579164	KSEM2223HPCM	KSEM0875HPC	4	●
22,44	0.884	3579165	KSEM2244HPCM	KSEM0884HPC	4	●
22,50	0.886	3578885	KSEM2250HPCM	KSEM2250HPCM	4	●

(Fortsetzung nächste Seite)

VOLLHARTMETALL-BOHRER
 MODULARE BOHRER
 KOMBINATIONSWERKZEUGE
 HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER
 WEINDEPLATTEN-BOHRER
 SENKWERKZEUGE
 BOHRUNGSFEINBEARBEITUNG
 SCHNEIDPLATTEN
 TECHNISCHE DATEN
 INDEX

VOLLHARTMETALL-BOHRER

MODULARE BOHRER

KOMBINATIONSWERKZEUGE

HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER

WENDEPLATTEN-BOHRER

SENKWERKZEUGE

BOHRUNGS-FEINBEARBEITUNG

SCHNEIDPLATTEN

TECHNISCHE DATEN

INDEX

HPC-Geometrie

(Fortsetzung von voriger Seite)

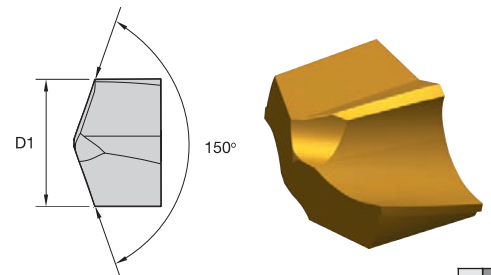
● Erste Wahl

○ Alternative Wahl

H	■	■
S	■	■
N	■	■
K	■	●
M	■	■
P	■	■

D1	ISO		ANSI		Plattensitz-Größe/Serie	KC7410
	mm	Zoll	Katalognummer	Katalognummer		
23,00	0.906	3578886	KSEM2300HPCM	KSEM2300HPCM	4	●
23,42	0.922	3579166	KSEM2342HPCM	KSEM0922HPC	4	●
23,50	0.925	3578887	KSEM2350HPCM	KSEM2350HPCM	4	●
23,81	0.938	3579167	KSEM2381HPCM	KSEM0938HPC	4	●
24,00	0.945	3578888	KSEM2400HPCM	KSEM2400HPCM	4	●
24,50	0.965	3578889	KSEM2450HPCM	KSEM2450HPCM	5	●
24,61	0.969	3579168	KSEM2461HPCM	KSEM0969HPC	5	●
25,00	0.984	3578890	KSEM2500HPCM	KSEM2500HPCM	5	●
25,40	1.000	3579169	KSEM2540HPCM	KSEM1000HPC	5	●
25,50	1.004	3578891	KSEM2550HPCM	KSEM2550HPCM	5	●
25,67	1.011	3579170	KSEM2567HPCM	KSEM1011HPC	5	●
26,00	1.024	3578892	KSEM2600HPCM	KSEM2600HPCM	5	●
26,19	1.031	3579171	KSEM2619HPCM	KSEM1031HPC	6	●
26,5	1.043	3578893	KSEM2650HPCM	KSEM2650HPCM	6	●
26,59	1.047	3579172	KSEM2659HPCM	KSEM1047HPC	6	●
27,00	1.063	3578894	KSEM2700HPCM	KSEM2700HPCM	6	●
27,50	1.083	3578895	KSEM2750HPCM	KSEM2750HPCM	6	●
27,78	1.094	3579173	KSEM2778HPCM	KSEM1094HPC	6	●
28,00	1.102	3578896	KSEM2800HPCM	KSEM2800HPCM	6	●
28,18	1.109	3579174	KSEM2818HPCM	KSEM1109HPC	7	●
28,50	1.122	3578897	KSEM2850HPCM	KSEM2850HPCM	7	●
28,58	1.125	3579175	KSEM2858HPCM	KSEM1125HPC	7	●
29,00	1.142	3578898	KSEM2900HPCM	KSEM2900HPCM	7	●
29,37	1.156	3579176	KSEM2937HPCM	KSEM1156HPC	7	●
29,50	1.161	3578899	KSEM2950HPCM	KSEM2950HPCM	7	●
29,77	1.172	3579177	KSEM2977HPCM	KSEM1172HPC	7	●
30,00	1.181	3578900	KSEM3000HPCM	KSEM3000HPCM	7	●
30,16	1.188	3579178	KSEM3016HPCM	KSEM1188HPC	8	●
30,50	1.201	3578901	KSEM3050HPCM	KSEM3050HPCM	8	●
31,00	1.220	3578902	KSEM3100HPCM	KSEM3100HPCM	8	●
31,75	1.250	3579179	KSEM3175HPCM	KSEM1250HPC	8	●
32,00	1.260	3578903	KSEM3200HPCM	KSEM3200HPCM	8	●

Toleranz			
D1 metrisch	Toleranz h8	D1 Zoll	Toleranz h8
12,5 bis 18,0	+0,000/-0,027	0,500 bis 0,709	+0,000/-0,0010
>18,0 bis 30,0	+0,000/-0,033	>0,709 bis 1,181	+0,000/-0,0013
>30,0 bis 40,0	+0,000/-0,039	>1,181 bis 1,575	+0,000/-0,0015



H	■
S	■
N	■
K	●
M	■
P	■

- Erste Wahl
- Alternative Wahl

■ PC-Geometrie

D1		Bestellnummer	ISO Katalognummer	ANSI Katalognummer	Plattensitzgröße/Serie	KC7135
mm	Zoll					
12,50	.4921	2252989	KSEM1250PCM	KSEM1250PCM	C	●
12,60	.4961	2646063	KSEM1260PCM	KSEM1260PCM	C	●
12,80	.5039	2646064	KSEM1280PCM	KSEM1280PCM	C	●
13,00	.5118	2541511	KSEM1300PCM	KSEM1300PCM	C	●
13,20	.5197	2646065	KSEM1320PCM	KSEM1320PCM	C	●
13,50	.5310	2541512	KSEM1350PCM	KSEM1350PCM	C	●
13,60	.5354	2548881	KSEM1360PCM	KSEM1360PCM	B	●
13,70	.5394	2646066	KSEM1370PCM	KSEM1370PCM	B	●
13,80	.5433	2646067	KSEM1380PCM	KSEM1380PCM	B	●
14,00	.5512	2646068	KSEM1400PCM	KSEM1400PCM	B	●
14,10	.5551	2646069	KSEM1410PCM	KSEM1410PCM	B	●
14,20	.5591	2646070	KSEM1420PCM	KSEM1420PCM	B	●
14,40	.5669	2646071	KSEM1440PCM	KSEM1440PCM	B	●
14,50	.5709	2646072	KSEM1450PCM	KSEM1450PCM	B	●
14,60	.5748	2646073	KSEM1460PCM	KSEM1460PCM	A	●
14,80	.5827	2646074	KSEM1480PCM	KSEM1480PCM	A	●
15,00	.5906	2646075	KSEM1500PCM	KSEM1500PCM	A	●
15,30	.6024	2646076	KSEM1530PCM	KSEM1530PCM	A	●
15,50	.6102	2646077	KSEM1550PCM	KSEM1550PCM	A	●
15,60	.6142	2646078	KSEM1560PCM	KSEM1560PCM	A	●
15,70	.6181	2646079	KSEM1570PCM	KSEM1570PCM	A	●
15,80	.6220	2646080	KSEM1580PCM	KSEM1580PCM	A	●
16,00	.6299	2646081	KSEM1600PCM	KSEM1600PCM	1	●
16,20	.6378	2646082	KSEM1620PCM	KSEM1620PCM	1	●
16,50	.6496	2646083	KSEM1650PCM	KSEM1650PCM	1	●
17,00	.6693	2646084	KSEM1700PCM	KSEM1700PCM	1	●
17,50	.6890	2252992	KSEM1750PCM	KSEM1750PCM	1	●
18,00	.7087	2541018	KSEM1800PCM	KSEM1800PCM	1	●
18,50	.7283	2541019	KSEM1850PCM	KSEM1850PCM	2	●
19,00	.7480	2646085	KSEM1900PCM	KSEM1900PCM	2	●
19,50	.7677	2646086	KSEM1950PCM	KSEM1950PCM	2	●
20,00	.7874	2623860	KSEM2000PCM	KSEM2000PCM	3	●
20,50	.8071	2646087	KSEM2050PCM	KSEM2050PCM	3	●
21,00	.8268	2646088	KSEM2100PCM	KSEM2100PCM	3	●
21,50	.8460	2646089	KSEM2150PCM	KSEM2150PCM	3	●
22,00	.8661	2646090	KSEM2200PCM	KSEM2200PCM	3	●
22,50	.8858	2646091	KSEM2250PCM	KSEM2250PCM	4	●
23,00	.9055	2541020	KSEM2300PCM	KSEM2300PCM	4	●
23,50	.9252	2646092	KSEM2350PCM	KSEM2350PCM	4	●
24,00	.9449	2646093	KSEM2400PCM	KSEM2400PCM	4	●

(Fortsetzung nächste Seite)

VOLLHARTMETALL-BOHRER

MODULARE BOHRER

KOMBINATIONSWERKZEUGE

HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER

WENDEPLATTEN-BOHRER

SENKWERKZEUGE

BOHRUNGS-FEINBEARBEITUNG

SCHNEIDPLATTEN

TECHNISCHE DATEN

INDEX

■ PC-Geometrie

(Fortsetzung von voriger Seite)

● Erste Wahl

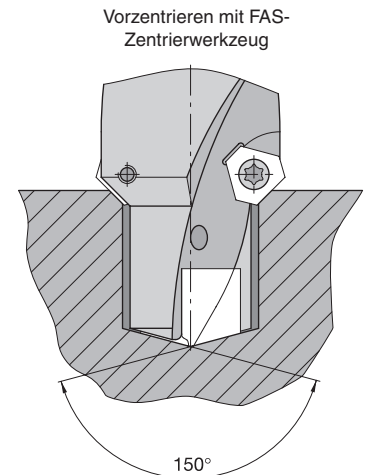
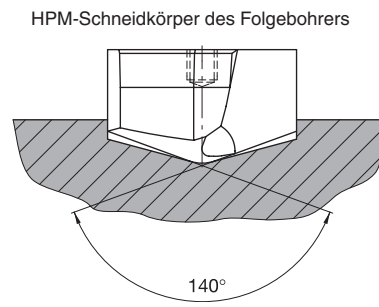
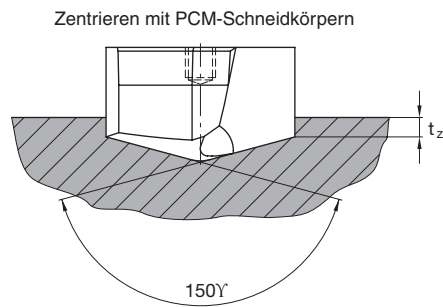
○ Alternative Wahl

H	■	■
S	■	■
N	■	■
K	■	●
M	■	■
P	■	●

D1		Bestellnummer	ISO Katalognummer	ANSI Katalognummer	Plattensitzgröße/Serie	KC7135
mm	Zoll					
24,50	.9646	2646094	KSEM2450PCM	KSEM2450PCM	5	●
25,00	.9843	2542822	KSEM2500PCM	KSEM2500PCM	5	●
25,50	1.0039	2646095	KSEM2550PCM	KSEM2550PCM	5	●
26,00	1.0236	2253024	KSEM2600PCM	KSEM2600PCM	5	●
26,50	1.0433	2646096	KSEM2650PCM	KSEM2650PCM	6	●
27,00	1.0630	2646097	KSEM2700PCM	KSEM2700PCM	6	●
27,50	1.0827	2646098	KSEM2750PCM	KSEM2750PCM	6	●
28,00	1.1024	2646099	KSEM2800PCM	KSEM2800PCM	6	●
28,50	1.1220	2646100	KSEM2850PCM	KSEM2850PCM	7	●
29,00	1.1417	2646101	KSEM2900PCM	KSEM2900PCM	7	●
29,50	1.1614	2646102	KSEM2950PCM	KSEM2950PCM	7	●
30,00	1.1811	2542849	KSEM3000PCM	KSEM3000PCM	7	●
30,50	1.2008	2646103	KSEM3050PCM	KSEM3050PCM	8	●
31,00	1.2200	2646104	KSEM3100PCM	KSEM3100PCM	8	●
31,50	1.2402	2646105	KSEM3150PCM	KSEM3150PCM	8	●
32,00	1.2598	2405616	KSEM3200PCM	KSEM3200PCM	8	●
40,00	1.5748	2405618	KSEM4000PCM	KSEM4000PCM	10	●

Bestellbeispiel:

Nach Katalognummer KSEM2350PCM KC7135, oder nach Bestellnummer 2646092.



VOLLHARTMETALL-BOHRER

MODULARE BOHRER

KOMBINATIONSWERKZEUGE

HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER

WENDEPLATTEN-BOHRER

SENKWERKZEUGE

BOHRUNGSFEINBEARBEITUNG

SCHNEIDPLATTEN

TECHNISCHE DATEN

INDEX

Warum ist Vorzentrieren notwendig?

- Im Allgemeinen bei Bohrtiefen, die dem 5-fachen des Nenndurchmessers oder mehr entsprechen, (5xD).
- Bei unstabilen Bedingungen (Werkstück- und Werkzeugspannung).

Warum mit PCM-Schneidkörpern vorzentrieren?

- Weicher Anschnitt des Folgebohrers aufgrund des 150° Spitzenwinkels des PCM-Schneidkörpers.
- Keine Aufweitung des Bohrdurchmessers im Eintrittsbereich.
- Keine Ausbrüche der Schneidecken am Bohrschneidkörper.

Was tun, wenn...

... der Einsatz eines Zentrierers bauteilbedingt nicht möglich ist?

Anbohren mit "normalem" Schneidkörper und reduzierten Schnittwerten (circa 1/2 vc und circa 1/2 vf), dann mit regulären Schnittdaten ohne abzuheben/stoppen weiterbohren.

...im Standardprogramm (Ø) kein geeigneter PCM-Schneidkörper zur Verfügung steht?

- Wie vorgesehen mit PCM-Geometrie und k7-Toleranz bearbeiten, oder
- Mit demselben Schneidkörper wie für den Folgebohrer anzentrieren, aber ohne dass die Schneidecken in Eingriff kommen. (Anbohr-Ø circa 90% von Bohr-Ø d1).

...nur ein Grundkörper gefordert ist?

Mit 50% Vorschub bis circa 1mm Bohrtiefe anbohren, dann ohne abzuheben mit 100% Vorschub weiterbohren.

Andere Probleme...

Kurzlochbohren mit Hilfswerkzeug zum Vorzentrieren?

Bis zu 1 x Nenndurchmesser (1xD) möglich.

KSEM™ Grundkörper mit 2° Whistle Notch™ Schaft (WN/WD) – Metrisch

VOLLHARTMETALL-BOHRER

MODULARE BOHRER

KOMBINATIONSWERKZEUGE

HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER

WENDEPLATTEN-BOHRER

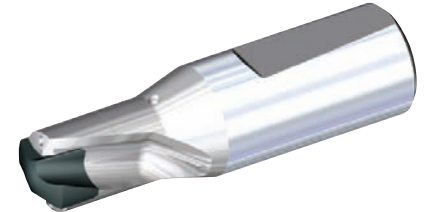
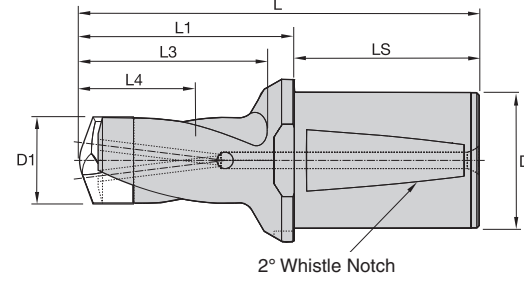
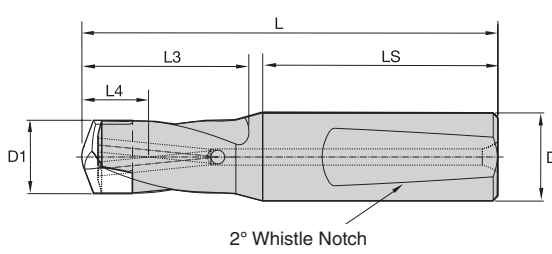
SENKWERKZEUGE

BOHRUNGS-FEINBEARBEITUNG

SCHNEIDPLATTEN

TECHNISCHE DATEN

INDEX

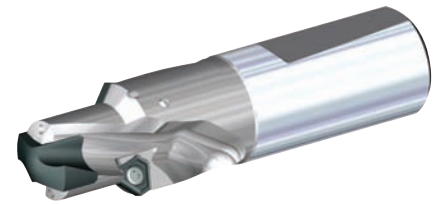
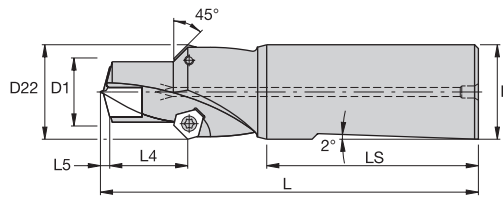


- Verwenden Sie einen Schneidkörperdurchmesser innerhalb der ausgewiesenen Plattensitzgröße.
- Bohrer wird mit zentraler Spanschraube und Schlüssel geliefert.
- Schneidkörper separat bestellen, siehe Seiten B34–B46.

■ 1xD Grundkörper mit WN/WD Schaft – Metrisch

D1		D1 max	Bestellnummer	Katalognummer	Schneidkörper Plattensitzgröße	D	L	L1	L3	L4 max	L5	LS	Zentrale Spann-Schraube	Schlüssel
mm	Zoll													
12,50	.4921	13,50	1792258	KSEM125R1WN16M	C	16	78	–	25	14	2,0	48	364.017	170.294
13,51	.5319	14,50	1792259	KSEM136R1WN16M	B	16	81	–	29	15	2,2	48	364.016	170.289
14,51	.5713	15,87	1792260	KSEM146R1WN20M	A	20	85	–	31	16	2,3	50	364.016	170.289
16,00	.6299	18,00	1592413	KSEM160R1WN20M	1	20	88	–	33	18	2,5	50	364.010	170.270
18,01	.7091	20,00	1592414	KSEM181R1WN25M	2	25	99	–	38	20	2,9	56	364.010	170.270
20,00	.7874	22,00	1592416	KSEM200R1WN25M	3	25	102	–	41	22	3,2	56	364.011	170.272
22,01	.8665	24,00	1592417	KSEM221R1WN25M	4	25	107	–	46	24	3,5	56	364.011	170.272
24,01	.9453	26,00	1592418	KSEM241R1WN32M	5	32	115	–	50	26	3,8	60	364.012	170.274
26,01	1.0240	28,00	1592419	KSEM261R1WN32M	6	32	119	–	54	28	4,0	60	364.012	170.274
28,02	1.1028	30,00	1592420	KSEM281R1WN32M	7	32	123	–	58	30	4,3	60	364.013	170.276
30,01	1.1815	32,00	1592461	KSEM301R1WN32M	8	32	127	–	62	32	4,6	60	364.013	170.276
32,01	1.2602	36,00	1592463	KSEM321R1WD50M	9	50	147	79	68	36	4,9	68	364.015	170.276
36,01	1.4177	40,00	1592464	KSEM361R1WD50M	10	50	155	87	76	40	5,5	68	364.015	170.276

Bestellbeispiel:
 Nach Katalognummer KSEM125R1WN16M , oder nach Bestellnummer 1792258.



- Verwenden Sie einen KSEM-Schneidkörperdurchmesser innerhalb der ausgewiesenen Plattensitzgröße.
- Bohrer wird mit zentraler Spannschraube, Schneidkörperschraube und Schlüsseln geliefert.
- Schneidkörper separat bestellen, siehe Seiten B34–B46.
- TPGX Fas-Wendeschneidplatte separat bestellen, siehe Seite H10.

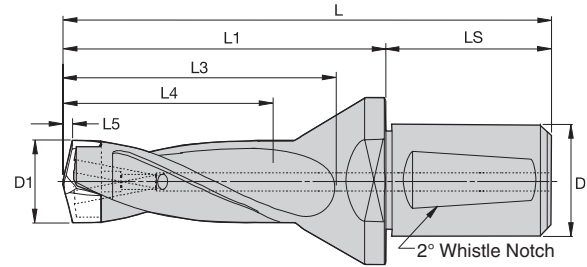
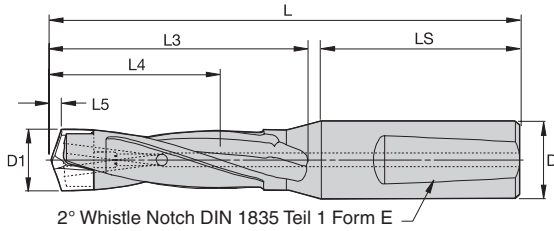
■ 1xD Bohr und Fas-Grundkörper mit WN/WD Schaft – Metrisch

D1		D1 max	Bestell-num-mer	Katalognummer	Schneidkörper Plattensitzgröße	Fase Schneidkörper	D	D22	L	L4 max	L5	L5 max	LS	Schneidkörper- schraube	Zentrale Spann- Schraube	Schneidkörper Schlüssel	KSEM- Schneiden Schlüssel
mm	Zoll																
12,50	.4921	13,50	1927913	KSEM125R1WN16F45M	C	TPGX0902ZPR	16	18	107	14	2,0	2,1	48	MS1152	364.017	170.051	170.294
13,51	.5319	14,50	1993391	KSEM136R1WN16F45M	B	TPGX0902ZPR	16	19	107	15	2,2	2,3	48	MS1152	364.016	170.051	170.289
14,51	.5713	15,87	1993392	KSEM146R1WN20F45M	A	TPGX0902ZPR	20	20	109	16	2,3	2,5	50	MS1152	364.016	170.051	170.289
16,00	.6299	18,00	1927914	KSEM160R1WN20F45M	1	TPGX1102ZPR	20	22	110	18	2,5	2,9	50	MS1153	364.010	170.051	170.270
18,01	.7091	20,00	1993403	KSEM181R1WN25F45M	2	TPGX1102ZPR	25	25	118	20	2,9	3,1	56	MS1153	364.010	170.051	170.270
20,00	.7874	22,00	1927915	KSEM200R1WN25F45M	3	TPGX1303ZPR	25	28	120	22	3,2	3,5	56	191.924	364.011	170.024	170.272
22,01	.8665	24,00	1993404	KSEM221R1WN25F45M	4	TPGX1303ZPR	25	30	123	24	3,5	3,8	56	191.924	364.011	170.024	170.272
24,01	.9453	26,00	1927916	KSEM241R1WN32F45M	5	TPGX1603ZPR	32	34	129	26	3,8	4,0	60	MS1155	364.012	170.055	170.274
26,01	1.0240	28,00	1993405	KSEM261R1WN32F45M	6	TPGX1603ZPR	32	36	131	28	4,0	4,3	60	MS1155	364.012	170.055	170.274
28,02	1.1028	30,00	1993406	KSEM281R1WN32F45M	7	TPGX1603ZPR	32	38	134	30	4,3	4,6	60	MS1155	364.013	170.055	170.276
30,01	1.1815	32,00	1993407	KSEM301R1WN32F45M	8	TPGX1603ZPR	32	40	136	32	4,6	4,9	60	MS1155	364.013	170.055	170.276
32,01	1.2602	36,00	1993408	KSEM321R1WD50F45M	9	TPGX1603ZPR	50	42	155	36	4,9	5,5	68	MS1155	364.015	170.055	170.276
36,01	1.4177	40,00	1993409	KSEM361R1WD50F45M	10	TPGX1603ZPR	50	46	165	40	5,5	6,2	68	MS1155	364.015	170.055	170.276

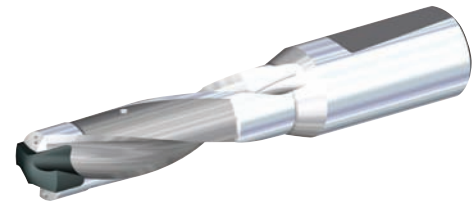
Bestellbeispiel:

Nach Katalognummer KSEM125R1WN16F45M, oder nach Bestellnummer 1927913.

KSEM™ Grundkörper mit 2° Whistle Notch™ Schaft (WN/WD) – Metrisch



- Verwenden Sie für jeden Grundkörper die vorgesehenen Schneidkörper.
- Bohrer wird mit zentraler Spanschraube und Schlüssel geliefert.
- Schneidkörper separat bestellen, siehe Seiten B34–B46.

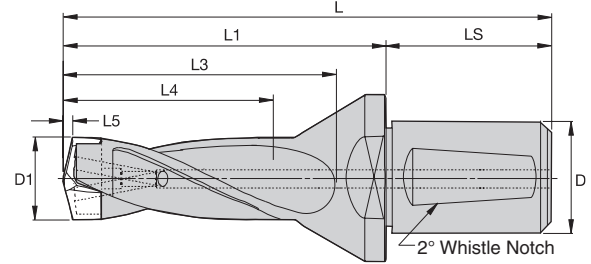
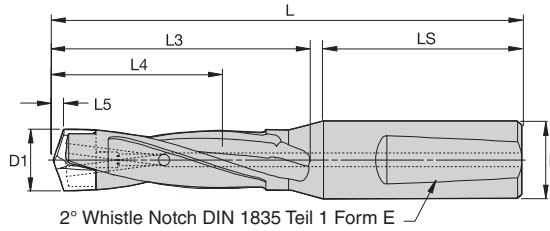


■ 3xD Grundkörper mit WN/WD Schaft – Metrisch

D1		Bestellnummer	Katalognummer	Schneidkörper Plattensitzgröße	D	L	L1	L3	L4 max	L5	L6	L7	Zentrale Spann-Schraube	Schlüssel	D1	D1 max
mm	Zoll															
12,50	.4921	1774499	KSEM125R3WN16M	C	16	111	–	59	42	2,0	48	364.017	170.294	12,50	13,00	
13,00	.5118	1792262	KSEM130R3WN16M	C	16	111	–	59	42	2,1	48	364.017	170.294	13,00	13,50	
13,50	.5315	1792293	KSEM135R3WN16M	C	16	111	–	59	42	2,1	48	364.017	170.294	13,50	13,50	
13,51	.5319	1792294	KSEM136R3WN16M	B	16	111	–	59	42	2,2	48	364.016	170.289	13,51	14,00	
14,00	.5512	1792295	KSEM140R3WN16M	B	16	111	–	59	42	2,2	48	364.016	170.289	14,00	14,50	
14,50	.5709	1792296	KSEM145R3WN20M	B	20	122	–	68	48	2,3	50	364.016	170.289	14,50	14,50	
14,51	.5713	1792297	KSEM146R3WN20M	A	20	122	–	68	48	2,3	50	364.016	170.289	14,51	15,00	
15,00	.5906	1792298	KSEM150R3WN20M	A	20	122	–	68	48	2,4	50	364.016	170.289	15,00	15,50	
15,50	.6102	1792299	KSEM155R3WN20M	A	20	122	–	68	48	2,5	50	364.016	170.289	15,50	15,87	
16,00	.6299	1245980	KSEM160R3WN20M	1	20	122	–	67	48	2,5	50	364.010	170.270	16,00	16,50	
16,50	.6496	1245986	KSEM165R3WN20M	1	20	130	–	75	54	2,6	50	364.010	170.270	16,50	17,00	
17,00	.6693	1245991	KSEM170R3WN20M	1	20	130	–	75	54	2,7	50	364.010	170.270	17,00	17,50	
17,50	.6890	1245995	KSEM175R3WN20M	1	20	130	–	75	54	2,8	50	364.010	170.270	17,50	18,00	
18,00	.7087	1245999	KSEM180R3WN20M	1	20	130	–	75	54	2,9	50	364.010	170.270	18,00	18,00	
18,50	.7283	1246003	KSEM185R3WN25M	2	25	144	–	83	60	2,9	56	364.010	170.270	18,50	19,00	
19,00	.7480	1246007	KSEM190R3WN25M	2	25	144	–	83	60	3,0	56	364.010	170.270	19,00	19,50	
19,50	.7677	1246011	KSEM195R3WN25M	2	25	144	–	83	60	3,1	56	364.010	170.270	19,50	20,00	
20,00	.7874	1246014	KSEM200R3WN25M	3	25	153	–	92	60	3,2	56	364.011	170.272	20,00	20,50	
20,50	.8071	1246018	KSEM205R3WN25M	3	25	153	–	92	66	3,3	56	364.011	170.272	20,50	21,00	
21,00	.8268	1246022	KSEM210R3WN25M	3	25	153	–	92	66	3,3	56	364.011	170.272	21,00	21,50	
21,50	.8465	1246026	KSEM215R3WN25M	3	25	153	–	92	66	3,4	56	364.011	170.272	21,50	22,00	
22,00	.8661	1246031	KSEM220R3WN25M	3	25	153	–	92	66	3,5	56	364.011	170.272	22,00	22,00	
22,50	.8858	1246034	KSEM225R3WN25M	4	25	161	–	100	72	3,6	56	364.011	170.272	22,50	23,00	
23,00	.9055	1246037	KSEM230R3WN25M	4	25	161	–	100	72	3,7	56	364.011	170.272	23,00	23,50	
23,50	.9252	1246041	KSEM235R3WN25M	4	25	161	–	100	72	3,7	56	364.011	170.272	23,50	24,00	
24,00	.9449	1246046	KSEM240R3WN25M	4	25	161	–	100	72	3,8	56	364.011	170.272	24,00	24,00	

(Fortsetzung nächste Seite)

KSEM™ Grundkörper mit 2° Whistle Notch™ Schaft (WN/WD) – Metrisch



■ 3xD Grundkörper mit WN/WD Schaft – Metrisch

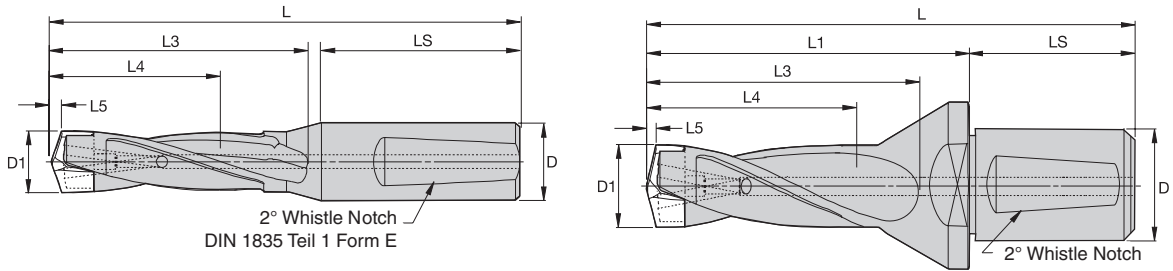
(Fortsetzung von voriger Seite)

D1		Bestellnummer	Katalognummer	Schneidkörper Plattensitzgröße	D	L	L1	L3	L4 max	L5	L6	L7	Zentrale Spann-Schraube	Schlüssel	D1	D1 max
mm	Zoll															
24,50	.9646	1246051	KSEM245R3WN32M	5	32	174	–	109	78	3,9	60	364.012	170.274	24,50	25,00	
25,00	.9843	1246055	KSEM250R3WN32M	5	32	174	–	109	78	3,8	60	364.012	170.274	25,00	25,50	
25,50	1.0039	1246059	KSEM255R3WN32M	5	32	174	–	109	78	3,9	60	364.012	170.274	25,50	26,00	
26,00	1.0236	1246063	KSEM260R3WN32M	5	32	174	–	109	78	4,0	60	364.012	170.274	26,00	26,00	
26,50	1.0433	1246067	KSEM265R3WN32M	6	32	182	–	117	84	4,1	60	364.012	170.274	26,50	27,00	
27,00	1.0630	1246071	KSEM270R3WN32M	6	32	182	–	117	84	4,2	60	364.012	170.274	27,00	27,50	
27,50	1.0827	1246075	KSEM275R3WN32M	6	32	182	–	117	84	4,2	60	364.012	170.274	27,50	28,00	
28,00	1.1024	1246079	KSEM280R3WN32M	6	32	182	–	117	84	4,3	60	364.012	170.274	28,00	28,00	
28,50	1.1220	1279902	KSEM285R3WN32M	7	32	190	–	125	90	4,4	60	364.013	170.276	28,50	29,00	
29,00	1.1417	1246085	KSEM290R3WN32M	7	32	190	–	125	90	4,5	60	364.013	170.276	29,00	29,50	
29,50	1.1614	1246089	KSEM295R3WN32M	7	32	190	–	125	90	4,5	60	364.013	170.276	29,50	30,00	
30,00	1.1811	1246093	KSEM300R3WN32M	7	32	190	–	125	90	4,6	60	364.013	170.276	30,00	30,00	
30,50	1.2008	1246098	KSEM305R3WN32M	8	32	200	–	135	96	4,7	60	364.013	170.276	30,50	31,00	
31,00	1.2205	1246102	KSEM310R3WN32M	8	32	200	–	135	96	4,8	60	364.013	170.276	31,00	31,50	
31,50	1.2402	1246106	KSEM315R3WN32M	8	32	200	–	135	96	4,8	60	364.013	170.276	31,50	32,00	
32,00	1.2598	1246109	KSEM320R3WN32M	8	32	200	–	135	96	4,9	60	364.013	170.276	32,00	32,00	
32,01	1.2602	1749102	KSEM321R3WD50M	9	50	220	159	148	99	4,9	68	364.015	170.276	32,01	33,00	
33,00	1.2992	1749103	KSEM330R3WD50M	9	50	227	159	148	99	5,1	68	364.015	170.276	33,00	34,00	
34,00	1.3386	1749106	KSEM340R3WD50M	9	50	225	157	146	102	5,2	68	364.015	170.276	34,00	35,00	
35,00	1.3780	1749109	KSEM350R3WD50M	9	50	235	167	156	105	5,4	68	364.015	170.276	35,00	36,00	
36,00	1.4173	1749110	KSEM360R3WD50M	9	50	233	165	154	108	5,5	68	364.015	170.276	36,00	36,00	
36,01	1.4177	1749131	KSEM361R3WD50M	10	50	237	176	165	111	5,5	68	364.015	170.276	36,01	37,00	
37,00	1.4567	1749132	KSEM370R3WD50M	10	50	244	176	165	111	5,7	68	364.015	170.276	37,00	38,00	
38,00	1.4961	1749133	KSEM380R3WD50M	10	50	242	174	163	114	5,8	68	364.015	170.276	38,00	39,00	
39,00	1.5354	1749607	KSEM390R3WD50M	10	50	252	184	173	117	6,0	68	364.015	170.276	39,00	40,00	
40,00	1.5748	1749610	KSEM400R3WD50M	10	50	250	182	171	120	6,2	68	364.015	170.276	40,00	40,00	

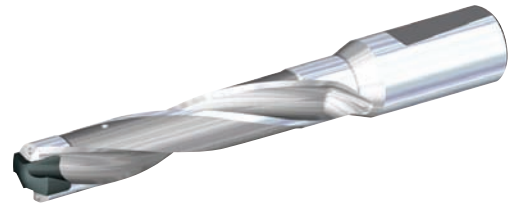
Bestellbeispiel:

Nach Katalognummer KSEM125R3WN16M , oder nach Bestellnummer 1774499.

KSEM™ Grundkörper mit 2° Whistle Notch™ Schaft (WN/WD) – Metrisch



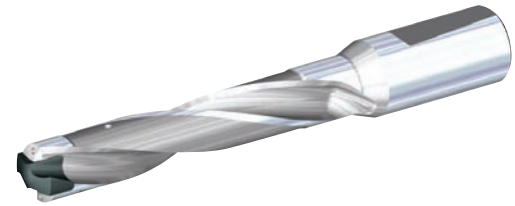
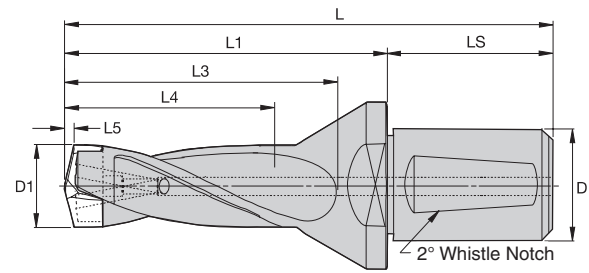
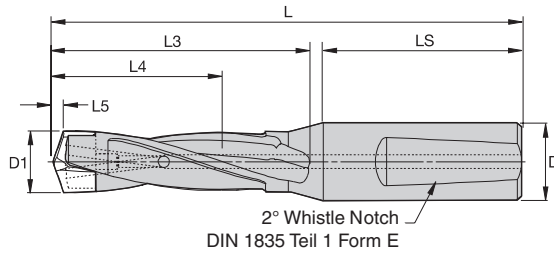
- Verwenden Sie für jeden Grundkörper den angegebenen Schneidkörper.
- Bohrer wird mit zentraler Spannschraube und Winkelschlüssel geliefert.
- Schneidkörper separat bestellen, siehe Seiten B34–B46.



■ 5xD Grundkörper mit WN/WD Schaft – Metrisch

D1		Bestellnummer	Katalognummer	Schneidkörper Plattensitzgröße	D	L	L1	L3	L4 max	L5	LS	Zentrale Spann-Schraube	Schlüssel	D1	D1 max
mm	Zoll														
12,50	.4921	1772747	KSEM125R5WN16M	C	16	139	–	87	70	2,0	48	364.017	170.294	12,50	13,00
13,00	.5118	1792301	KSEM130R5WN16M	C	16	139	–	87	70	2,1	48	364.017	170.294	13,00	13,50
13,50	.5315	1792323	KSEM135R5WN16M	C	16	139	–	87	70	2,1	48	364.017	170.294	13,50	13,50
13,51	.5319	1792302	KSEM136R5WN16M	B	16	139	–	87	70	2,2	48	364.016	170.289	13,51	14,00
14,00	.5512	1772748	KSEM140R5WN16M	B	16	139	–	87	70	2,2	48	364.016	170.289	14,00	14,50
14,50	.5709	1792325	KSEM145R5WN20M	B	20	154	–	100	80	2,3	50	364.016	170.289	14,50	14,50
14,51	.5713	1792326	KSEM146R5WN20M	A	20	154	–	100	80	2,3	50	364.016	170.289	14,51	15,00
15,00	.5906	1772749	KSEM150R5WN20M	A	20	154	–	100	80	2,4	50	364.016	170.289	15,00	15,50
15,50	.6102	1792328	KSEM155R5WN20M	A	20	154	–	100	80	2,5	50	364.016	170.289	15,50	15,87
16,00	.6299	1245983	KSEM160R5WN20M	1	20	154	–	99	80	2,5	50	364.010	170.270	16,00	16,50
16,50	.6496	1245988	KSEM165R5WN20M	1	20	166	–	111	90	2,6	50	364.010	170.270	16,50	17,00
17,00	.6693	1245993	KSEM170R5WN20M	1	20	166	–	111	90	2,7	50	364.010	170.270	17,00	17,50
17,50	.6890	1245997	KSEM175R5WN20M	1	20	166	–	111	90	2,8	50	364.010	170.270	17,50	18,00
18,00	.7087	1246001	KSEM180R5WN20M	1	20	166	–	111	90	2,9	50	364.010	170.270	18,00	18,00
18,01	.7091	1592465	KSEM181R5WN25M	2	25	184	–	123	100	2,9	56	364.010	170.270	18,01	18,50
18,50	.7283	1246005	KSEM185R5WN25M	2	25	184	–	123	100	2,9	56	364.010	170.270	18,50	19,00
19,00	.7480	1246008	KSEM190R5WN25M	2	25	184	–	123	100	3,0	56	364.010	170.270	19,00	19,50
19,50	.7677	1246013	KSEM195R5WN25M	2	25	184	–	123	100	3,1	56	364.010	170.270	19,50	20,00
20,00	.7874	1246017	KSEM200R5WN25M	3	25	197	–	136	100	3,2	56	364.011	170.272	20,00	20,50
20,50	.8071	1246021	KSEM205R5WN25M	3	25	197	–	136	110	3,3	56	364.011	170.272	20,50	21,00
21,00	.8268	1246024	KSEM210R5WN25M	3	25	197	–	136	110	3,3	56	364.011	170.272	21,00	21,50
21,50	.8465	1246028	KSEM215R5WN25M	3	25	197	–	136	110	3,4	56	364.011	170.272	21,50	22,00
22,00	.8661	1246032	KSEM220R5WN25M	3	25	197	–	136	110	3,5	56	364.011	170.272	22,00	22,00
22,01	.8665	1592466	KSEM221R5WN25M	4	25	209	–	148	120	3,5	56	364.011	170.272	22,01	22,50
22,50	.8858	1246036	KSEM225R5WN25M	4	25	209	–	148	120	3,6	56	364.011	170.272	22,50	23,00
23,00	.9055	1246040	KSEM230R5WN25M	4	25	209	–	148	120	3,7	56	364.011	170.272	23,00	23,50
23,50	.9252	1246044	KSEM235R5WN25M	4	25	209	–	148	120	3,7	56	364.011	170.272	23,50	24,00
24,00	.9449	1246048	KSEM240R5WN25M	4	25	209	–	148	120	3,8	56	364.011	170.272	24,00	24,00
24,01	.9453	1592467	KSEM241R5WN32M	5	32	226	–	161	130	3,8	60	364.012	170.274	24,01	24,50
24,50	.9646	1246053	KSEM245R5WN32M	5	32	226	–	161	130	3,9	60	364.012	170.274	24,50	25,00

(Fortsetzung nächste Seite)



■ 5xD Grundkörper mit WN/WD Schaft – Metrisch

(Fortsetzung von voriger Seite)

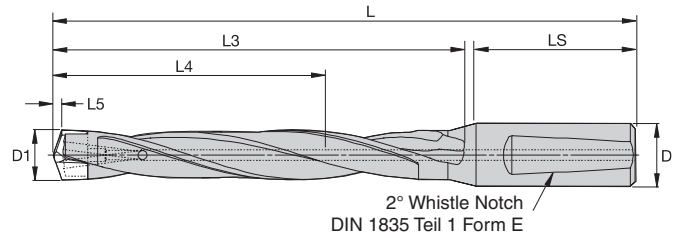
D1		Bestellnummer	Katalognummer	Schneidkörper Plattensitzgröße	D	L	L1	L3	L4 max	L5	LS	Zentrale Spann-Schraube	Schlüssel	D1	D1 max
mm	Zoll														
25,00	.9843	1246057	KSEM250R5WN32M	5	32	226	–	161	130	3,8	60	364.012	170.274	25,00	25,50
25,50	1.0039	1246061	KSEM255R5WN32M	5	32	226	–	161	130	3,9	60	364.012	170.274	25,50	26,00
26,00	1.0236	1246065	KSEM260R5WN32M	5	32	226	–	161	130	4,0	60	364.012	170.274	26,00	26,00
26,01	1.0240	1592468	KSEM261R5WN32M	6	32	238	–	173	140	4,0	60	364.012	170.274	26,01	26,50
26,50	1.0433	1246069	KSEM265R5WN32M	6	32	238	–	173	140	4,1	60	364.012	170.274	26,50	27,00
27,00	1.0630	1246073	KSEM270R5WN32M	6	32	238	–	173	140	4,2	60	364.012	170.274	27,00	27,50
27,50	1.0827	1246077	KSEM275R5WN32M	6	32	238	–	173	140	4,2	60	364.012	170.274	27,50	28,00
28,00	1.1024	1246081	KSEM280R5WN32M	6	32	238	–	173	140	4,3	60	364.012	170.274	28,00	28,00
28,02	1.1028	1592469	KSEM281R5WN32M	7	32	250	–	185	150	4,3	60	364.013	170.276	28,02	28,50
28,50	1.1220	1246083	KSEM285R5WN32M	7	32	250	–	185	150	4,4	60	364.013	170.276	28,50	29,00
29,00	1.1417	1246088	KSEM290R5WN32M	7	32	250	–	185	150	4,5	60	364.013	170.276	29,00	29,50
29,50	1.1614	1246092	KSEM295R5WN32M	7	32	250	–	185	150	4,5	60	364.013	170.276	29,50	30,00
30,00	1.1811	1246095	KSEM300R5WN32M	7	32	250	–	185	150	4,6	60	364.013	170.276	30,00	30,00
30,01	1.1815	1592491	KSEM301R5WN32M	8	32	264	–	199	160	4,6	60	364.013	170.276	30,01	30,50
30,50	1.2008	1246099	KSEM305R5WN32M	8	32	264	–	199	160	4,7	60	364.013	170.276	30,50	31,00
31,00	1.2205	1246103	KSEM310R5WN32M	8	32	264	–	199	160	4,8	60	364.013	170.276	31,00	31,50
31,50	1.2402	1246107	KSEM315R5WN32M	8	32	264	–	199	160	4,8	60	364.013	170.276	31,50	32,00
32,00	1.2598	1246112	KSEM320R5WN32M	8	32	264	–	199	160	4,9	60	364.013	170.276	32,00	32,00
32,01	1.2602	1592492	KSEM321R5WD50M	9	50	293	225	214	165	4,9	68	364.015	170.277	32,01	33,00
33,00	1.2992	1592493	KSEM330R5WD50M	9	50	293	225	214	165	5,1	68	364.015	170.277	33,00	34,00
34,00	1.3386	1592494	KSEM340R5WD50M	9	50	293	225	214	170	5,2	68	364.015	170.277	34,00	35,00
35,00	1.3780	1592496	KSEM350R5WD50M	9	50	305	237	226	175	5,4	68	364.015	170.277	35,00	36,00
36,00	1.4173	1592498	KSEM360R5WD50M	9	50	305	237	226	180	5,5	68	364.015	170.277	36,00	36,00
36,01	1.4177	1592502	KSEM361R5WD50M	10	50	318	250	239	185	5,5	68	364.015	170.277	36,01	37,00
37,00	1.4567	1592504	KSEM370R5WD50M	10	50	318	250	239	185	5,7	68	364.015	170.277	37,00	38,00
38,00	1.4961	1592505	KSEM380R5WD50M	10	50	318	250	239	190	5,8	68	364.015	170.277	38,00	39,00
39,00	1.5354	1592507	KSEM390R5WD50M	10	50	330	262	251	195	6,0	68	364.015	170.277	39,00	40,00
40,00	1.5748	1592509	KSEM400R5WD50M	10	50	330	262	251	200	6,2	68	364.015	170.277	40,00	40,00

Bestellbeispiel:

Nach Katalognummer KSEM250R5WN32M, oder nach Bestellnummer 1246057.

KSEM™ Grundkörper mit 2° Whistle Notch™ Schaft (WN) – Metrisch

- Verwenden Sie für jeden Grundkörper den angegebenen Schneidkörper.
- Bohrer wird mit zentraler Spannschraube und Montage-Schlüssel geliefert.
- Schneidkörper separat bestellen, siehe Seiten B34–B46.

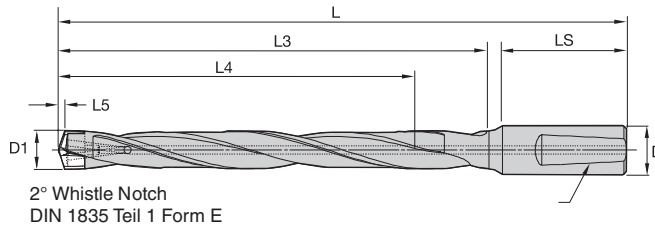


■ 7xD Grundkörper mit WN Schaft – Metrisch

D1			Bestellnummer	Katalognummer	Schneidkörper Plattensitzgröße	D	L	L3	L4 max	L5	LS	Zentrale Spann-Schraube	Schlüssel	D1	D1 max
	mm	Zoll													
12,50	.4921	1797157	KSEM125R7WN16M	C	16	167	115	98	2,0	48	364.017	170.295	12,50	13,00	
13,00	.5118	1797158	KSEM130R7WN16M	C	16	167	115	98	2,1	48	364.017	170.295	13,00	13,50	
13,50	.5315	1797159	KSEM135R7WN16M	C	16	167	115	98	2,1	48	364.017	170.295	13,50	13,50	
13,51	.5319	1797160	KSEM136R7WN16M	B	16	167	115	98	2,2	48	364.016	170.290	13,51	14,00	
14,00	.5512	1797161	KSEM140R7WN16M	B	16	167	115	98	2,2	48	364.016	170.290	14,00	14,50	
14,50	.5709	1797162	KSEM145R7WN20M	B	20	186	132	112	2,3	50	364.016	170.290	14,50	14,50	
14,51	.5713	1797203	KSEM146R7WN20M	A	20	186	132	112	2,3	50	364.016	170.290	14,51	15,00	
15,00	.5906	1797204	KSEM150R7WN20M	A	20	186	132	112	2,4	50	364.016	170.290	15,00	15,50	
15,50	.6102	1797205	KSEM155R7WN20M	A	20	186	132	112	2,5	50	364.016	170.290	15,50	15,87	
16,00	.6299	1311193	KSEM160R7WN20M	1	20	186	131	112	2,5	50	364.010	170.270	16,00	16,50	
16,50	.6496	1279856	KSEM165R7WN20M	1	20	202	147	126	2,6	50	364.010	170.270	16,50	17,00	
17,00	.6693	1279857	KSEM170R7WN20M	1	20	202	147	126	2,7	50	364.010	170.270	17,00	17,50	
17,50	.6890	1279858	KSEM175R7WN20M	1	20	202	147	126	2,8	50	364.010	170.270	17,50	18,00	
18,00	.7087	1279859	KSEM180R7WN20M	1	20	202	147	126	2,9	50	364.010	170.270	18,00	18,00	
18,50	.7283	1279863	KSEM185R7WN25M	2	25	224	163	140	2,9	56	364.010	170.270	18,50	19,00	
19,00	.7480	1279864	KSEM190R7WN25M	2	25	224	163	140	3,0	56	364.010	170.270	19,00	19,50	
19,50	.7677	1279866	KSEM195R7WN25M	2	25	224	163	140	3,1	56	364.010	170.270	19,50	20,00	
20,00	.7874	1279867	KSEM200R7WN25M	3	25	241	179	140	3,2	56	364.011	170.272	20,00	20,50	
20,50	.8071	1279868	KSEM205R7WN25M	3	25	241	180	154	3,3	56	364.011	170.272	20,50	21,00	
21,00	.8268	1279872	KSEM210R7WN25M	3	25	241	180	154	3,3	56	364.011	170.272	21,00	21,50	
21,50	.8465	1279873	KSEM215R7WN25M	3	25	241	180	154	3,4	56	364.011	170.272	21,50	22,00	
22,00	.8661	1279874	KSEM220R7WN25M	3	25	241	180	154	3,5	56	364.011	170.272	22,00	22,00	
22,50	.8858	1279878	KSEM225R7WN25M	4	25	257	196	168	3,6	56	364.011	170.272	22,50	23,00	
23,00	.9055	1279881	KSEM230R7WN25M	4	25	257	196	168	3,7	56	364.011	170.272	23,00	23,50	
23,50	.9252	1279882	KSEM235R7WN25M	4	25	257	196	168	3,7	56	364.011	170.272	23,50	24,00	
24,00	.9449	1282677	KSEM240R7WN25M	4	25	257	196	168	3,8	56	364.011	170.272	24,00	24,00	
24,50	.9646	1279889	KSEM245R7WN32M	5	32	278	213	182	3,9	60	364.012	170.274	24,50	25,00	
25,00	.9843	1279891	KSEM250R7WN32M	5	32	278	213	182	3,8	60	364.012	170.274	25,00	25,50	
25,50	1.0039	1279892	KSEM255R7WN32M	5	32	278	213	182	3,9	60	364.012	170.274	25,50	26,00	
26,00	1.0236	1279893	KSEM260R7WN32M	5	32	278	213	182	4,0	60	364.012	170.274	26,00	26,00	
26,50	1.0433	1279894	KSEM265R7WN32M	6	32	294	229	196	4,1	60	364.012	170.274	26,50	27,00	
27,00	1.0630	1279895	KSEM270R7WN32M	6	32	294	229	196	4,2	60	364.012	170.274	27,00	27,50	
27,50	1.0827	1279896	KSEM275R7WN32M	6	32	294	229	196	4,2	60	364.012	170.274	27,50	28,00	
28,00	1.1024	1279898	KSEM280R7WN32M	6	32	294	229	196	4,3	60	364.012	170.274	28,00	28,00	
28,50	1.1220	1279903	KSEM285R7WN32M	7	32	310	245	210	4,4	60	364.013	170.276	28,50	29,00	
29,00	1.1417	1279905	KSEM290R7WN32M	7	32	310	245	210	4,5	60	364.013	170.276	29,00	29,50	
29,50	1.1614	1279906	KSEM295R7WN32M	7	32	310	245	210	4,5	60	364.013	170.276	29,50	30,00	
30,00	1.1811	1279908	KSEM300R7WN32M	7	32	310	245	210	4,6	60	364.013	170.276	30,00	30,00	
30,50	1.2008	1279911	KSEM305R7WN32M	8	32	328	263	224	4,7	60	364.013	170.276	30,50	31,00	
31,00	1.2205	1279913	KSEM310R7WN32M	8	32	328	263	224	4,8	60	364.013	170.276	31,00	31,50	
31,50	1.2402	1279914	KSEM315R7WN32M	8	32	328	263	224	4,8	60	364.013	170.276	31,50	32,00	
32,00	1.2598	1279915	KSEM320R7WN32M	8	32	328	263	224	4,9	60	364.013	170.284	32,00	32,00	

Bestellbeispiel:

Nach Katalognummer KSEM125R7WN16M, oder nach Bestellnummer 1797157.



- Verwenden Sie für jeden Grundkörper den angegebenen Schneidkörper.
- Bohrer wird mit zentraler Spannschraube und Montage-Schlüssel geliefert.
- Schneidkörper separat bestellen, siehe Seiten B34–B46.

■ 10xD Grundkörper mit WN Schaft – Metrisch

D1		Bestellnummer	Katalognummer	Schneidkörper Plattensitzgröße	D	L	L3	L4 max	L5	LS	Zentrale Spann-Schraube	Schlüssel	D1	D1 max
mm	Zoll													
12,50	.4921	1797206	KSEM125R10WN16M	C	16	195	143	125	2,0	48	364.017	170.296	12,50	13,00
13,00	.5118	1797207	KSEM130R10WN16M	C	16	200	148	130	2,1	48	364.017	170.296	13,00	13,50
13,50	.5315	1797208	KSEM135R10WN16M	C	16	205	153	135	2,1	48	364.017	170.296	13,50	13,50
13,51	.5319	1797209	KSEM136R10WN16M	B	16	205	153	135	2,2	48	364.016	170.291	13,51	14,00
14,00	.5512	1797210	KSEM140R10WN16M	B	16	210	158	140	2,2	48	364.016	170.291	14,00	14,50
14,50	.5709	1797211	KSEM145R10WN20M	B	20	220	166	145	2,3	50	364.016	170.291	14,50	14,50
14,51	.5713	1797212	KSEM146R10WN20M	A	20	220	166	145	2,3	50	364.016	170.291	14,51	15,00
15,00	.5906	1797233	KSEM150R10WN20M	A	20	225	171	150	2,4	50	364.016	170.291	15,00	15,50
15,50	.6102	1797234	KSEM155R10WN20M	A	20	230	176	155	2,5	50	364.016	170.291	15,50	15,87
16,00	.6299	1551609	KSEM160R10WN20M	1	20	234	179	160	2,5	50	364.010	170.271	16,00	16,50
16,50	.6496	1551610	KSEM165R10WN20M	1	20	241	186	165	2,6	50	364.010	170.281	16,50	17,00
17,00	.6693	1551831	KSEM170R10WN20M	1	20	246	191	170	2,7	50	364.010	170.281	17,00	17,50
17,50	.6890	1551833	KSEM175R10WN20M	1	20	251	196	175	2,8	50	364.010	170.281	17,50	18,00
18,00	.7087	1551834	KSEM180R10WN20M	1	20	256	201	180	2,9	50	364.010	170.281	18,00	18,00
18,01	.7091	1611360	KSEM181R10WN25M	2	25	269	208	185	2,9	56	364.010	170.281	18,01	18,50
18,50	.7283	1551835	KSEM185R10WN25M	2	25	269	208	185	2,9	56	364.010	170.281	18,50	19,00
19,00	.7480	1551836	KSEM190R10WN25M	2	25	274	213	190	3,0	56	364.010	170.281	19,00	19,50
19,50	.7677	1551837	KSEM195R10WN25M	2	25	279	218	195	3,1	56	364.010	170.281	19,50	20,00
20,00	.7874	1551838	KSEM200R10WN25M	3	25	297	236	200	3,2	56	364.011	170.282	20,00	20,50
20,50	.8071	1611434	KSEM205R10WN25M	3	25	297	236	205	3,3	56	364.011	170.282	20,50	21,00
21,00	.8268	1551839	KSEM210R10WN25M	3	25	297	236	210	3,3	56	364.011	170.282	21,00	21,50
21,50	.8465	1611435	KSEM215R10WN25M	3	25	307	246	215	3,4	56	364.011	170.282	21,50	22,00
22,00	.8661	1551840	KSEM220R10WN25M	3	25	307	246	220	3,5	56	364.011	170.282	22,00	22,00
22,01	.8665	1611436	KSEM221R10WN25M	4	25	319	258	225	3,5	56	364.011	170.282	22,01	22,50
22,50	.8858	1599327	KSEM225R10WN25M	4	25	319	258	225	3,6	56	364.011	170.282	22,50	23,00
23,00	.9055	1551841	KSEM230R10WN25M	4	25	319	258	230	3,7	56	364.011	170.282	23,00	23,50
23,50	.9252	1611437	KSEM235R10WN25M	4	25	329	268	235	3,7	56	364.011	170.282	23,50	24,00
24,00	.9449	1551842	KSEM240R10WN25M	4	25	329	268	240	3,8	56	364.011	170.282	24,00	24,00

(Fortsetzung nächste Seite)

VOLLHARTMETALL-BOHRER
MODULARE BOHRER
KOMBINATIONSWERKZEUGE
HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER
WEINDEPLATTEN-BOHRER
SENKWERKZEUGE
BOHRUNGSFEINBEARBEITUNG
SCHNEIDPLATTEN
TECHNISCHE DATEN
INDEX

KSEM™ Grundkörper mit 2° Whistle Notch™ Schaft (WN) – Metrisch

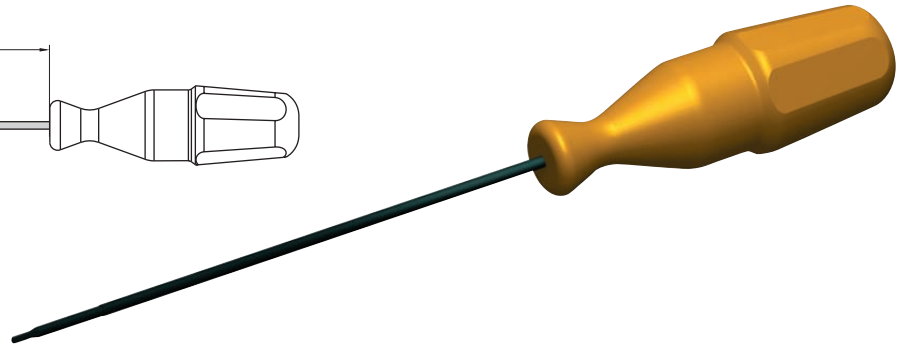
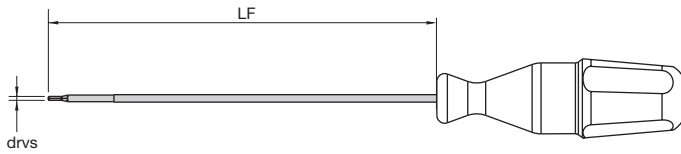
■ 10xD Grundkörper mit WN Schaft – Metrisch

(Fortsetzung von voriger Seite)

D1		Bestellnummer	Katalognummer	Schneidkörper Plattensitzgröße	D	L	L3	L4 max	L5	LS	Zentrale Spann-Schraube	Schlüssel	D1	D1 max
mm	Zoll													
24,01	.9453	1611438	KSEM241R10WN32M	5	32	346	281	245	3,8	60	364.012	170.283	24,01	24,50
24,50	.9646	1611439	KSEM245R10WN32M	5	32	346	281	245	3,9	60	364.012	170.283	24,50	25,00
25,00	.9843	1551843	KSEM250R10WN32M	5	32	346	281	250	3,8	60	364.012	170.283	25,00	25,50
25,50	1.0039	1611440	KSEM255R10WN32M	5	32	356	291	255	3,9	60	364.012	170.283	25,50	26,00
26,00	1.0236	1551844	KSEM260R10WN32M	5	32	356	291	260	4,0	60	364.012	170.283	26,00	26,00
26,01	1.0240	1611441	KSEM261R10WN32M	6	32	363	298	265	4,0	60	364.012	170.283	26,01	26,50
26,50	1.0433	1551845	KSEM265R10WN32M	6	32	363	298	265	4,1	60	364.012	170.283	26,50	27,00
27,00	1.0630	1551846	KSEM270R10WN32M	6	32	368	303	270	4,2	60	364.012	170.283	27,00	27,50
27,50	1.0827	1611442	KSEM275R10WN32M	6	32	378	313	275	4,2	60	364.012	170.283	27,50	28,00
28,00	1.1024	1551847	KSEM280R10WN32M	6	32	378	313	280	4,3	60	364.012	170.283	28,00	28,00
28,02	1.1028	1611443	KSEM281R10WN32M	7	32	390	325	285	4,3	60	364.013	170.284	28,02	28,50
28,50	1.1220	1611444	KSEM285R10WN32M	7	32	390	325	285	4,4	60	364.013	170.284	28,50	29,00
29,00	1.1417	1551848	KSEM290R10WN32M	7	32	390	325	290	4,5	60	364.013	170.284	29,00	29,50
29,50	1.1614	1611445	KSEM295R10WN32M	7	32	400	335	295	4,5	60	364.013	170.284	29,50	30,00
30,00	1.1811	1551849	KSEM300R10WN32M	7	32	400	335	300	4,6	60	364.013	170.284	30,00	30,00
30,01	1.1815	1611446	KSEM301R10WN32M	8	32	414	349	305	4,6	60	364.013	170.284	30,01	30,50
31,00	1.2205	1551850	KSEM310R10WN32M	8	32	414	349	310	4,8	60	364.013	170.284	31,00	31,50
32,00	1.2598	1551861	KSEM320R10WN32M	8	32	424	359	320	4,9	60	364.013	170.284	32,00	32,00

Bestellbeispiel:

Nach Katalognummer KSEM241R10WN32M, oder nach Bestellnummer 1611438.



VOLLHARTMETALL-BOHRER

MODULARE BOHRER

KOMBINATIONSWERKZEUGE

HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER

WEINDEPLATTEN-BOHRER

SENKWERKZEUGE

BOHRUNGSFEINBEARBEITUNG

SCHNEIDPLATTEN

TECHNISCHE DATEN

INDEX

■ KSEM-Ersatzschlüssel

Bestellnummer	Katalognummer	DRVS	LF	LF
1126021	170.270	1.5 MM	7.28	185
1126032	170.271	1.5 MM	8.86	225
1510773	170.281	1.5 MM	11.69	297
1255899	170.285	1.5 MM	13.82	351
1126040	170.272	2 MM	8.27	210
1126049	170.273	2 MM	10.24	260
1510776	170.282	2 MM	13.50	343
1255900	170.286	2 MM	15.94	405
1126066	170.274	2.5 MM	9.45	240
1126072	170.275	2.5 MM	11.61	295
1510779	170.283	2.5 MM	15.47	393
1255901	170.287	2.5 MM	18.07	459
1126079	170.276	3 MM	10.43	265
1126088	170.277	3 MM	12.99	330
1510781	170.284	3 MM	17.28	439
1255902	170.288	3 MM	20.20	513
1834819	170.294	T5	6.14	156
1836470	170.295	T5	7.40	188
1836471	170.296	T5	11.42	290
1795811	170.289	T6	6.14	156
1795956	170.290	T6	7.40	188
1795960	170.291	T6	11.42	290

Bestellbeispiel:

Nach Katalognummer 170.270, oder nach Bestellnummer 1126021.

VOLLHARTMETALL-BOHRER

MODULARE BOHRER

KOMBINATIONSWERKZEUGE

HSS UND HARTMETALL-GEWINDEBOHRER

WENDEPLATTEN-BOHRER

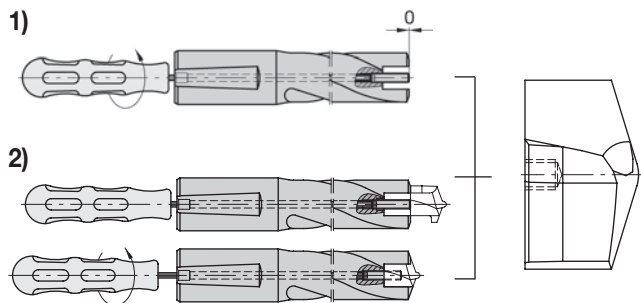
SENKWERKZEUGE

BOHRUNGS-FEINBEARBEITUNG

SCHNEIDPLATTEN

TECHNISCHE DATEN

INDEX



- 1) Stellen Sie mit Hilfe des Schraubendrehers den Gewindestift bündig mit der Stirnseite des Grundkörpers.
- 2) Befestigen Sie den Schneidkörper mit dem Schraubendreher, so dass er sicher auf dem Grund im Plattensitz aufliegt.

Um den Schneidkörper zu wechseln, drehen Sie die Spannschraube gegen den Uhrzeigersinn, bis der Schneidkörper freigegeben wird.

HINWEIS: Vermeiden Sie bei Schneidkörpern ohne Anschlussstift durch genaue Positionierung ein Verhaken während der Montage.

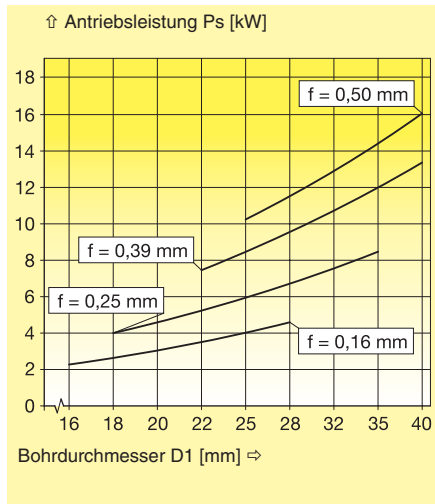


Reparatur eines beschädigten Gewindestifts

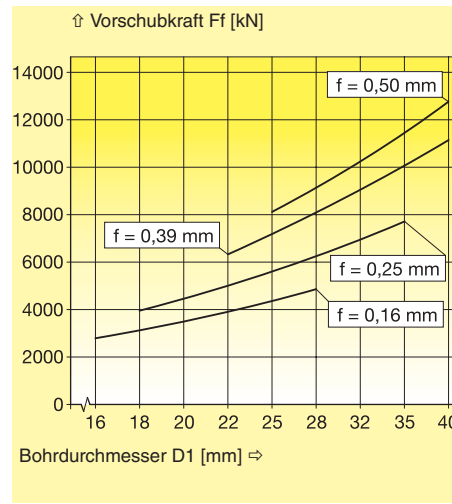
Für den Fall, dass der Zentralgewindestift beschädigt wird, kann er entfernt werden, nachdem er vom Grundkörper getrennt wurde. Hierzu bohren Sie unterhalb des Schneidkörpers in den Grundkörper. Danach kann der Schneidkörper entnommen und der Gewindestift entfernt werden.

Angaben bezüglich Lage und Durchmesser dieser Reparaturbohrung entnehmen Sie bitte dem Beipackzettel **390.002 D/GB**.

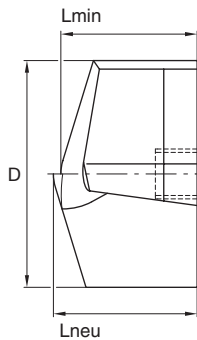
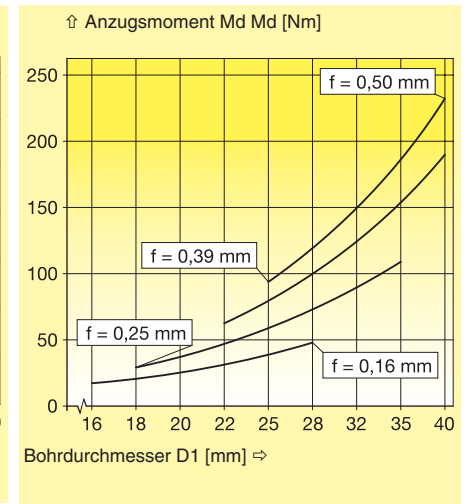
Antriebsleistung (kW)



Vorschubkraft (kN)



Anzugsmoment (Nm)



Plattensitzgröße	Durchmesserbereich D (mm)	Lmin. (mm)	Lneu (mm)
C	12,50 - 13,50	8,5	9,6
B	13,51 - 14,50	8,9	10,1
A	14,51 - 15,88	9,4	10,6
1	15,88 - 18,00	10,3	11,6
2	18,01 - 19,99	11,2	12,6
3	20,00 - 22,00	12,1	13,6
4	22,01 - 24,00	13,0	14,6
5	24,01 - 26,00	13,9	15,6
6	26,01 - 28,00	14,8	16,6
7	28,01 - 30,00	15,7	17,6
8	30,01 - 32,00	16,6	18,6
9	32,01 - 36,00	18,4	20,6
10	36,01 - 40,00	20,2	22,6

HINWEIS:

Die Diagramme dienen zur Ermittlung von Vorschubkraft, Antriebsleistung und Drehmoment. Sie basieren auf den Schnittkraftmessungen von vergütetem Stahl mit einer 6.Zugkraft von: $R_m = 600 \text{ N/mm}^2$
Basisschnittgeschwindigkeit: $vc = 80 \text{ m/min}$

Folgender Kühlmitteldruck wird empfohlen:

relative Bohrtiefe	Kühlmitteldruck
1-3xD	8 bar
5xD	12 bar
7xD	20 bar
10xD	30 bar